

860T

7

第
一

年
度
別
及
国
別
器
材
必
要
額
表

1933

国立公文書館 アジア歴史資料センター

Japan Center for Asian Historical Records

<http://www.jacar.go.jp>

第二分科（非鉄金屬）（單位千円）

所要豫定額	康徳五年	六年	七年	八年	計
滿	三九二〇三	三八七一	三九〇一九	四二三九八	一五九三三七
日	三二六一	三三二〇	四一八二	三三二〇	一四二八三
第三	二〇四三	一八八八三	一八八二二	二〇二一五	七七九六八
三	一五八九九	一六五〇八	一六〇一五	一八六六四	六七〇八六

第三分科（木材、紙、皮革）（單位千円）

所要豫定額	滿	日	第三国
康徳五年	五、一三八〇	四、六六五七	四、六七四
六年	四、九六三三	四、三二八二	六、二九四
七年	八、〇四一三	七、二六二一	七、七二二
八年	一、二五一二四	一、一六六四〇	八、三九九
計	三〇、六五五二	二七、九二〇〇	二七、〇八九

第四分科（石油類）（單位千円）

所要豫定額	滿	日	第三国
康徳五年	一、七九四五	一	一、七八五五
六年	二、〇九一七	一	二、〇八三六
七年	二、四三一四	一	二、四三一四
八年	二、八三八五	一	二、八三八五
計	九、一五六〇	一、七一	九、一三八九

1935

第五分科（化學藥品）
 （單位千円）

所要豫定額	満	日	第三国	康徳五年	六年	七年	八年	計
三〇四八	一			三〇〇六 四二	七〇八八	七四五六	七一七二	二四七六四
					六九九六 九二	七三二七	七〇〇四	二四三四三
						一一九	一六八	四二一

 第六分科（機械類）
 （單位千円）

所要豫定額	満	日	第三国	康徳五年	六年	七年	八年	計
二九二三九九	七一五〇	一九二五一九	九二七五〇	五二一五四〇	九六七七	四九八六一五	四五五九五九	一七六八五一三
				三三四七一三	二一四五八三	一一五三一	一一五三一	五三〇四一
				一七七一五〇	二六七五〇一	三二〇九五七	八五八三三八	

總計

所要豫定額	滿	日	第三国	
康徳五年	七〇九一六九	一〇一、二七四	三九四九五七	二一三〇四八
六年	九七九、九七〇	一一八、八〇二	四九四、六三一	三三九、五三七
七年	八八四、七五九	一五、二四二〇	三八八、一九一	三四四、一三八
八年	八三、四二五八	一八、四四〇〇	二五、〇〇七六	三九九、七八三
計	三三八、三二一	五五、六八九六	一五、二七、八八三	一、二九六、四四二

第八分科（雜品類）（單位千円）

所要豫定額	滿	日	第三国	
康徳五年	九二、四八一	一	三、〇四二、三	六二〇、五八
六年	一五、二三、四一	一	一九八、二〇	一〇、五五、二一
七年	四六、一一〇	一	二、三九、四五	二、一六、五
八年	四二、八六四	一	二、〇七、八	二、〇七、八六
計	三〇八、七九六	一	九六、二七九	二一〇、五、一七

1103

12

註
滿洲国産業部「滿洲国産業開發五ヶ年計畫修正鑛工業部門資材所
要額總括表」ニ依ル。

1938

鉄 鋼 (單位 吨)

銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑		銑	
---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--

※

※ 鋼片對鋼塊歩留ヲハセ・一％トセリ。

材	鋼	需	要	高
對第三国輸入	對日輸入	過不足高	生産豫定高	需
二八四〇四六	(一) 二八四〇四六	二四三三八二	二七四二八	二七四二八
二五三〇〇〇	(一) 二五三〇〇〇	三三三〇〇〇	九三〇〇〇〇	九三〇〇〇〇
一五五〇〇〇	(一) 一五五〇〇〇	三九五〇〇〇	一〇〇〇〇〇〇	一〇〇〇〇〇〇
四〇〇〇〇〇	(一) 四〇〇〇〇〇	六〇五〇〇〇	一〇〇〇〇〇〇	一〇〇〇〇〇〇
四〇〇〇〇〇	(一) 四〇〇〇〇〇	六〇五〇〇〇	一〇〇〇〇〇〇	一〇〇〇〇〇〇
一	(一) 一	一〇〇〇〇〇〇	一〇〇〇〇〇〇	一〇〇〇〇〇〇

1940