

復元本整理部第二四號

昭和二十年十二月二十六日

第二復元大臣官房整理部長

各地方第二復員局管業局長殿

事務

復元本整理工作原極概況調査ニ關スル参照會

龍

別紙起點部司令部要求(第一、第二)ニ依ル首尾ニ關スル資料左記ニ依リ

別紙ノ上送付相成度

記

文相殿

要求第一

龍

一 本要求書中各工作原自体ニ於テ既許受領マシモノヲ記入ノコト(中

央處理ノ分ハ唯原紙ニ報告シ)

二 一九三八年ヨリ四五年度ノ間ニ於テ調査不可能ナル年度アル場合

ニハ適當リ調査可能ノ年度ノ分ノマニモ送付スロト

三 昭和二十一年一月五日迄トス

要求第二

一 本調査ノ工作原別所在地別ニ支地調査ノ上調査ノコト

0002



三、差當リ調査可能ノ個所ヨリ調査趣次類警送付ノコト

三、進駐軍接收中等ニ依リ調査不可能ナル場合ニハ具体的事例ヲ記入

連絡ノコト

四、調査員ハ要スレバ地元在任ノ舊工作隊職員又ハ工員ヲ臨時採用等

ノ方法ヲトルモノトス

五、調査送付期日ハ完成ノ分ヨリ送付ノコトトシ最終二十一年一月二

十日迄トス

(終)

篇送付先

舊各工作隊公務整理班

0003



Naval Inventory  
of  
Machine Tools

NOTE: The following information must include all categories of the Naval Inventory (i.e. Naval arsenals, munition plants, aircraft factories, et al)

1. Yearly inventory (1938 through 1945 inclusive):

	NO. ORDERED	NO. RECEIVED
LATH		
DRILLING MACHINE 旋削機		
BORING MACHINE 穿孔機		
MILLING MACHINE 旋床		
GRINDING MACHINE 研削機		
GEAR CUTTING MACHINE 齒輪切削機		
PLAYER 刨床		
SHAPE 形削機		
SLOTTER 割削機		
SAWING MACHINE 鋸機		
BROACHING MACHINE 插削機		
OTHER MACHINE TOOLS		
TOTAL		

This information is to be furnished the Economic and Scientific Section, General Headquarters and will be delivered to Captain McGurk, of the Industrial Division Room 252, of the Tai Icho Building.

0004

Name of Firm \_\_\_\_\_  
 Address \_\_\_\_\_  
 Name of Plant \_\_\_\_\_

Present machine Tool Equipment.	Number of Machines made	
	in Japan	Abroad
1. Horizontal lathes without lead screw	_____	_____
2. Horizontal lathes with lead screw, up to 1000 mm center distance---	_____	_____
3. Horizontal lathes with lead screw, above 1000mm center distance----	_____	_____
4. Turret lathes with vertical turret axis	_____	_____
5. Turret lathes with horizontal turret axis	_____	_____
6. Automatic lathes	_____	_____
7. Centering machines	_____	_____
8. Vertical boring and turning machines	_____	_____
9. Horizontal boring and drilling machines	_____	_____
10. Radial drilling machines	_____	_____
11. Vertical drilling machines	_____	_____
12. Jig boring machines	_____	_____
13. Tapping and threading machines	_____	_____
14. Gear cutting and hobbing machines	_____	_____

\*\*\* 1 \*\*\*

0005



Name of Firm \_\_\_\_\_  
 Address \_\_\_\_\_  
 Name of plant \_\_\_\_\_

Present Machine Tool Equipment (Cont'd)	Number of		
	Machines made in Japan abroad		
15. Honing machines -----	_____	_____	_____
16. Planing machines -----	_____	_____	_____
17. Shaping machines -----	_____	_____	_____
18. Slotting machines -----	_____	_____	_____
19. Horizontal cylinder grinding machines -----	_____	_____	_____
20. Vertical-spindle surface grinding machines -----	_____	_____	_____
21. Horizontal-spindles/ surface grinding machine -----	_____	_____	_____
22. Centerless grinding machines -----	_____	_____	_____
23. Tool grinding machines (excl. bit grinders) -----	_____	_____	_____
24. Gear <del>grinding</del> grinding machines -----	_____	_____	_____
25. Plain milling machines -----	_____	_____	_____
26. Vertical-spindle milling machines -----	_____	_____	_____
27. Universal milling machines with hor. spindle up to 80 mm (in front bearing) **	_____	_____	_____
28. Universal milling machines with hor. spindle above 80 mm (in front bearing)	_____	_____	_____



昭和二十年十二月三十一日

第十一航空廠殘務整理班長殿

第二復員大臣官房艦本整理部

工藤復員官



現有工作機械敷調査ニ關スル件照會

マ司令部經濟科學部ヨリ調査方指令アリタル別紙様式ノ首題ニ關シ航本  
艦本兩整理部長協議ノ結果舊十一空廠關係ハ航本田中復員官、舊廣工  
廠鑄物及工作機械實驗部關係ニ小官調査ノタメ一月十三、十四日頃貴部  
ニ派遣セシメラルルコトナリタルニ付準備方御取計ヲ得度

「終」

0008

我が国の車種

6000

名 称	国 産					外 産					計
	一	二	三	四	五	一	二	三	四	五	
1 視野+2旋盤	5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2 中心距100mm <sup>施</sup> 盤	23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1
3 中心距100mm <sup>施</sup> 以上盤	13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1
4 竖型 <sup>施</sup> 以上盤		/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5 横型 <sup>施</sup> 以上盤	5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6 自動盤		/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7 心出盤		/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8 竖中分り盤		/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9 横中分り盤		/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10 5分 <sup>施</sup> ボルト盤	1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11 竖ボルト盤	7	2	4	2	2	1	6	1	1	2	1
12 器具中分り盤		/	/	/	/	/	/	/	/	/	















39	蒸気ハシ	/							
✓40	鋸子盤	/		1					
41	其他船盤	/							
✓42	油着切盤 ①	/							
✓43	電気実烙板 ④	/		①					
44	工中入流烙板	/							
✓45	磁気探傷板 ①	/							
✓46	教科試験板 ②	/						①	
✓47	術学試験板 ②	/							
✓48	絞順標	/		③				②	
✓49	帯銀盤	/						②	
✓50	手動折曲機	/		①	②	1		①	
51	管切折機	①	/						

桁7312盤 (4)





東宮一ノ宮中興養院長表 東宮二ノ宮中興養院長表

手廻り	①	
✓折曲棧	①	②
スレシガレ	4	
✓切断棧	②	
✓引抜棧	④	
木工籠盤	①	
(ヒツリ)		
✓口-3		②
乾燥棧	①	
透風棧	③	
✓最下試験棧	①	
空気圧路	①	①

4100

4018





	一	二	三	四	五	六	七	八	九	十	十一	十二	十三	十四	十五	十六	十七	十八	十九	二十
木工種盤			1				1													①
木工キハ盤			1																	
木工ワシバ盤			1																	①
木工葎盤			1				1													①
木工松板盤			1																	②
木工手印			1																	①

0019





Form A-6

Name of Firm (Yokosuka Navy Yard) (横浜第一廠)

Address (Yokosuka City) (横浜明吉)

Name of Plant (Hiratsuka Branch Factory) (平塚分工場)

Present Machine Tool Equipment.	Number of Machines made	
	in Japan	abroad
1. Horizontal lathes without lead screw -----	(180)	(60)
2. Horizontal lathes with leadscrew, up to 1000 mm center distance -----		
3. Horizontal lathes with lead screw, above 1000 mm center distance -----		
4. Turret lathes with vertical turret axis -----	9-1/4 旋盤共 = 堅 9-1/4 軸	
5. Turret lathes with horizontal turret axis -----	9-1/4 旋盤共 = 横 9-1/4 軸	
6. Automatic lathes -----	自動旋盤	
7. Centering machines -----		
8. Vertical boring and turning machines -----	堅 中 9-1/4 盤 4-1/2 軸 本	
9. Horizontal boring and drilling machines -----	横 中 9-1/4 盤 5-1/2 軸	
10. Radial drilling machines -----		
11. Vertical drilling machines -----	堅 5-1/2 盤	
12. Jig boring machines -----	ジグ ロドリ 盤	
13. Tapping and threading machines -----	手 分 立 盤	
14. Gear cutting and hobbing machines -----	歯 切 盤 ホブ 盤	

Note: Samples are shown in parenthesis.

(註 括弧内は記入例を示す)

Form A-6.

Name of Firm \_\_\_\_\_

Address \_\_\_\_\_

Name of Plant \_\_\_\_\_

present Machine Tool Equipment (Cont'd)	Number of	
	Machines	abroad
	in Japan	
15. Hooping machines -----	-----	-----
16. Planing machines -----	手前盤	-----
17. Shaping machines -----	形前盤	-----
18. Slotting machines -----	空盤盤	-----
19. Horizontal cylindrical grinding machines -----	横圓筒状研磨盤	-----
20. Vertical-Spindle surface grinding machines -----	-----	-----
21. Horizontal-Spindle surface grinding machines -----	-----	-----
22. Centerless grinding machines -----	-----	-----
23. Tool grinding machines (excl. bit grinders) -----	工具研磨盤	-----
24. Gear grinding machines -----	-----	-----
25. Plain milling machines -----	-----	-----
26. Vertical-Spindle milling machines -----	-----	-----
27. Universal milling machines with hor. spindle up to 30 mm (in front bearing) -----	-----	-----
28. Universal milling machines with hor. spindle above 30 mm (in front bearing) -----	-----	-----

801

- 2 -

Form A-6

\_\_\_\_\_

Address: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Machine Tool Equipment (Cont'd)

Num.  
Mach.

in Japan

29. Drilling machines -----

30. Broaching machines -----

31. Shearing and punching machines -----

32. Sheet forming and folding presses -----

33. Spindle presses -----

34. Forging presses -----

35. Horizontal forging machines -----

36. Hammers operated mechanically -----

37. Pneumatically -----

38. electrically -----

39. by steam -----

40. Back saws -----

41. Sawing machines -----

Machines not listed above: -----

-----

-----

-----

-----

-----

0022

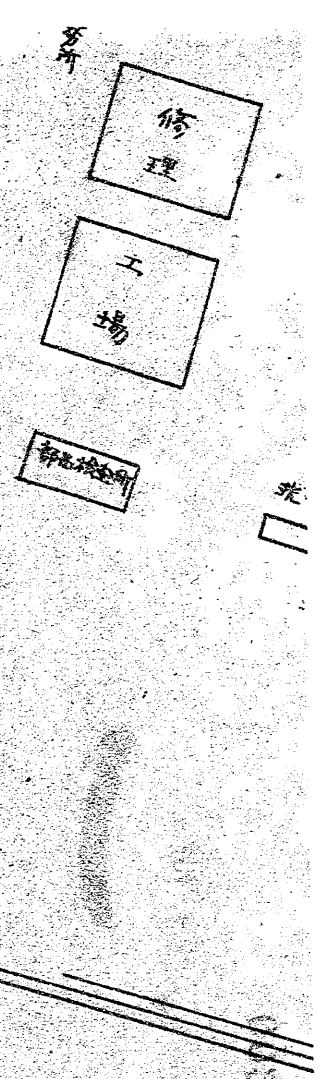
要  
求  
第  
一

0024



0025

水 水





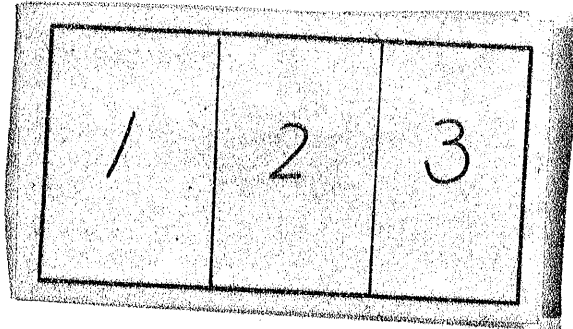
# 年別工作校帳入荷調

	15年度	16年度	17年度	18年度	19年度	20年度
旋盤	63	72	176	107	168	
木工盤	23	17	42	32	40	18
フライス盤	21	28	45	37	51	45
研磨盤	27	28	57	31	56	54
中割り盤	6	4	11	7	5	3
歯車盤	5	7	15	16	17	21
牙削盤	5	2	2	7	5	2
鑿削盤	7	4	10	7	6	
形削盤	4	6	14	13	6	
鋸盤	2	4	4	9	11	4
其他	6	8	13	16	46	20
計	175	180	318	282	411	167

備考

1. 中央購買部及廠自作入荷品も併せ記入
2. 井上氏の指定品も併せ記入
3. 部外貸出校帳に計上せよ(不明は付)

# 分割撮影ターゲット

分割した 部分の 撮影順序	
分割撮影 した理由	A 3 判 以 上 の た め
上記のとおり分割撮影した事を証明する。	

	14年度				15年度				16年度				17年度				18年度												
	飛	撃	造		飛	撃	造	環	飛	撃	造	環	飛	撃	造	環	飛	撃	造	環									
旋盤	176	153	305	✓	200	191	163	407	12	✓	223	206	175	432	4	28	845	232	255	451	13	70	✓	1021	244	288	453	47	96
不二盤	33	40	90		163	38	46	100	2		186	40	52	107	1	3	203	45	80	112	3	5		245	50	98	114	7	7
三方入盤	65	70	108		243	69	75	118	2		264	77	82	127		6	292	82	110	130	2	13		327	93	120	132	5	24
研磨盤	30	86	55		171	32	107	58	1		198	35	123	63		5	226	38	163	66	1	15		283	42	180	68	4	20
中削盤	1	5	30		26	1	7	34			42	1	7	37		1	46	2	9	40	2	0		57	2	10	41	3	8
歯車盤	2	17	11		30	2	19	14			35	2	23	17			42	3	32	19		3		57	4	40	20	1	8
平削盤		2	11		13		3	14	1		18		3	16		1	20		3	18		1		22		4	20	2	3
笠削盤	9	4	21		34	11	4	26			41	11	4	29		1	45	13	7	32	1	2		55	14	8	34	4	2
形削盤	19	5	44		68	20	5	46	1		72	20	5	51		2	78	23	8	56	1	4		92	25	10	58	5	7
鋸盤	4	4	3		11	4	5	4			13	5	7	5			17	5	8	7	1			21	6	10	8	5	
其他	11	14	7		32	12	16	9	1		28	13	19	11		3	46	17	25	13	1	3		59	20	32	14	2	5
計	350	400	755		1505	280	450	830	20		1680	410	500	895	5	50	1860	460	700	944	25	120		2289	500	800	962	85	180



13年分						14年分						15年分						16年分											
飛	船	造	兵	砲	庫	飛	船	造	兵	砲	庫	飛	船	造	兵	砲	庫	飛	船	造	兵	砲	庫						
773	206	175	482	4	28	845	232	255	451	13	70	1,021	244	288	453	47	96	1,128	259	378	456	31	67	1,296	165	48			
186	40	52	107	1	3	203	45	80	112	3	5	245	50	98	114	7	17	277	52	120	115	7	11	317	38	15			
269	77	82	127		6	292	82	110	130	2	13	337	93	120	132	5	24	374	102	151	133	4	8	425	93	19			
198	35	123	63		5	226	38	163	66	1	15	283	42	180	68	4	20	314	47	221	68		8	370	35	28			
42	1	7	37		1	46	2	9	40	2	4	57	2	10	41	3	8	64	2	11	42		5	69	3	1			
35	2	23	17			42	3	32	19		3	57	4	40	20	1	8	73	8	50	20		4	90	6	6			
18		3	16		1	20		3	18		1	22		4	20	2	3	29	1	4	20	1	4	34	2				
41	11	4	29		1	45	13	7	32	1	2	55	14	8	34	4	2	62	16	10	34	1	5	68	8	1			
72	20	5	51		2	78	23	8	56	1	4	92	25	10	58	5	7	105	26	12	58	1	5	111	18	1			
13	5	7	5			17	5	8	7	1		21	6	10	8	5		30	6	13	8		8	41	4	1			
28	13	19	11		3	46	17	25	13	1	3	59	20	32	14	2	5	75	21	50	14	20	5	121	26	6			
1,680	1,010	500	895	1	50	1,860	460	700	944	25	120	2,299	500	800	962	85	180	2,531	540	1,020	968	65	130	2,942	398	1,200			



18年 元					19年 元					20年 元															
新	造	兵	環	校	新	造	兵	環	校	新	造	兵	環	校	新	造	兵	環	校	新	造	兵	環	校	
1	288	453	47	96	1128	259	378	456	31	67	9	96	1296	165	440	459	31	55	35	9	96			1,290	
0	98	114	7	7	277	52	120	115	7	11	2	9	317	38	150	115	7	8	5	2	28	1		335	
3	120	132	5	24	374	102	151	133	4	8	1	26	425	93	199	134	4	6	7	1	26			470	
2	180	68	4	20	314	47	221	68		8	2	24	370	35	283	68		6	6	2	24			424	
2	10	41	3	8	64	2	11	42		5		9	69	3	12	42		5	1		9			72	
1	40	20	1	8	73	8	50	20		4		8	90	6	69	20		3	5		8			111	
	4	20	2	3	29	1	4	20	1	4	1	3	34	2	4	20	1	3	2	1	3			36	
4	8	34	4	2	62	16	10	34	1	5		2	68	8	13	34	1	4	4		2			66	
5	10	58	5	7	105	26	12	58	1	5	2	7	111	18	12	58	1	4	5	2	7			109	
6	10	8	5	1	30	6	13	8		8	5	1	41	4	16	8		6	5	5	1			45	
0	32	14	2	5	75	21	50	14	20	5	1	8	121	26	62	14	23	5		1	8	2		171	
00	800	962	85	180	4	2,531	540	1,020	968	65	130	23	192	4	2,942	398	1,260	972	68	105	75	23	192	4	3,097

事務報告書

板橋踏込調査件報告書

板橋 上跡調査

各地踏込調査一色(報告書)等送

記 ① 八幡持少佐ノ二〇年五ヶ年取

本所 一三〇七  
計 二二七  
合計 一三〇七

凡そ「持」收リ又ト「取」心六二〇名ト云フ由テ一紙ニ記シテ  
送ケリ。(但シ「取」心ノホトトシシト云フ由テ一紙ニ記シテ)

② 古子家ノ楠木ノ□由ル由テハ「取」心ノ一ノウラニ云ク

「取」心ノ一ノウラニ云ク(一ノウラニ云ク)ノ由テ一ノウラニ云ク  
ニ移ル由ケリ。

③ (一) 由ル由テハ「取」心ノ一ノウラニ云ク

海軍

0030





229  
+163  
392

機械名称	14年	15	16	17	18	19	20年	
	350	380	410	460	500	540	392	378
旋盤 ✓	(150)	(160)	(166)	(174)	(192)	(202)	70 <del>167</del>	60
ターレット旋盤 ✓	(25)	(30)	(39)	(47)	(51)	(56)	18 <del>48</del>	16
縦73イス盤 ○	(44)	(46)	(51)	(54)	(63)	(66)	27 <del>36</del>	35
横73イス盤 ○	(20)	(22)	(25)	(25)	(27)	(29)	10 <del>33</del>	10
形削盤 ✓	(19)	(20)	(20)	(23)	(25)	(26)	12 <del>30</del>	6
縦削盤 ✓	(9)	(11)	(11)	(13)	(14)	(16)	3 <del>12</del>	5
平削盤 ✓	(0)	(0)	(0)	(0)	(0)	(1)	1	1
ボール盤 ✓	(33)	(38)	(40)	(45)	(50)	(52)	33 <del>53</del>	5
苗切盤 ✓	(2)	(2)	(2)	(3)	(4)	(8)	5 <del>7</del>	1
木473イス盤 ○	(1)	(1)	(1)	(3)	(3)	(3)		3
中剣盤 ✓	(1)	(1)	(1)	(2)	(2)	(2)		2
研磨盤 ✓	(30)	(32)	(35)	(38)	(42)	(47)	22 <del>27</del>	13

0032





治具ボラー	✓ (0)	(0)	(0)	(0)	(0)	(0)	1
桁7312 盤	0 (0)	(0)	(0)	(0)	(0)	(4)	4
二番取旋盤	✓ (1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	1
木4寸 盤	(2)	(2)	(3)	(3)	(4)	(4)	<del>3</del> 4
砥上 盤	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	1
形彫 盤	(0)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	1
油着切盤	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	1
子鏡盤	✓ (4)	(4)	(5)	(5)	(6)	(6)	<del>4</del> 8
木工旋盤	(1)	(1)	(1)	(2)	(2)	(3)	3
木工7312 盤	(1)	(1)	(1)	(2)	(2)	(2)	2
木工ホー儿盤	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	1
木工帯鏡盤	(2)	(2)	(2)	(4)	(4)	(4)	<del>4</del> 7
木工模機鏡盤	(1)	(1)	(1)	(1)	(2)	(2)	2
木工手押鏡盤	(1)	(1)	(1)	(1)	(2)	(2)	2





# 農高校部工作機械台数調査

20~1~5

機械名	14年	15年	16年	17年	18年	19年	20年	記	事
旋盤	115	125	131	185	210	283	328		
女子旋盤	38	38	44	70	78	95	112		
ボール盤	40	46	52	80	98	120	150		
治具中の量	0	2	2	3	3	3	3		
フライ盤	70	75	82	110	120	151	199		
研削盤	86	107	123	163	180	221	283		
歯切盤	17	19	23	32	40	50	69		
平削盤	2	3	3	3	4	4	4		
型削盤	4	4	4	7	8	10	13		
形削盤	5	5	5	8	10	12	12		
中の量	5	5	5	6	7	8	9		
工具研削盤	5	7	7	7	8	9	12		

0036



1	10	11	12	13	14	15	16	17
2	18	19	20	21	22	23	24	25
3	26	27	28	29	30	31	32	33
4	34	35	36	37	38	39	40	41
5	42	43	44	45	46	47	48	49
6	50	51	52	53	54	55	56	57
7	58	59	60	61	62	63	64	65
8	66	67	68	69	70	71	72	73
9	74	75	76	77	78	79	80	81
10	82	83	84	85	86	87	88	89
11	90	91	92	93	94	95	96	97
12	98	99	100	101	102	103	104	105

0037

2

0038

全切館室	4	5	7	8	10	13	16
フロ子室	1	1	1	1	2	2	3
ホーニング室	0	0	0	2	2	3	3
其、他	8	8	11	15	20	36	44
合計	400	450	500	700	800	1,020	1,260

\* (1) 其、他校中 = 専用校、ラック室、新館造校等を含む

(2) 自昭和14年分起、想定ヲ不入  
至昭和19年









備考	工事区分	名称	材料	数量	単位	製造廠	関係	種類
	1879	テコ固定金物取付	SM41N	1	組	工場	工場	工場
	1880	テコ固定金物軸	SDB41	1	個	工場	工場	工場
	1881	ハンドル	SM41N	1	個	工場	工場	工場
	1882	指示片	SM41N	1	個	工場	工場	工場

① 関係工場ヲ變更ス。

一 工事要領變更ノ爲

親歯車ホブ盤  
釣合装置部品  
13  
30  
+ 0

臨機工 1-2  
外 38490

昭和十一年  
海軍工廠  
設計部  
主任  
佐藤 十

原小國  
A135  
4

第一回  
要領

修正  
変更  
指示  
片

6	5	4	3	1	2	3

9-1882  
0041

新制工部局調査表 (1)

年別 14年	14年 - 19年	20年
総盤		✓ 29%
木儿盤		✓ 7%

種別	数
総盤	31
木儿盤	7
石灯籠	4
手割盤	1
形割盤	1
笠前盤	1
其他	23

0042

14年 - 19年 分別 数 子 1117  
 造 宜 分 割 事 記 録 表

0043

保線機 運送車 一十機

日	由	機	機
			20台
			29台
			7台
			3台
			2台
			1台
			1台
			1台
			10台
			2台
			11台
			68台

附記  
 1914年迄 至19年1台割數字ハ不詳ナリ  
 迄宜分割自1年2機迄



江戸・江村地区研究 12)

地名	本郷	船美	大入	東峰	吉浦	大元
松屋	3	1	1	1	3	
木下屋	4	1		1	1	
ミリング		3				
クレーン		2				
アライシ	1					
手割	1					
江戸	1					
スリヤ	1					
倉切帯	2	7				1
何十	2					
造形	10					1
計	25	21	1	15	4	2

0044

種別	16	17	18	19	20	月部	年部
芝居	3	11	42	60	50	✓	31
外焼巻	1	2	5	7	5	✓	4
木心巻	1	3	7	11	8	✓	5
中川巻		2	3	5	5	✓	1
辰前巻		1	5	5	4	✓	5
辰前巻		1	5	5	4	✓	4
平前巻			2	4	3	✓	2
碓鏡		1	5	8	6	✓	5
下次巻		2	5	8	6	✓	7
新巻		1	4	8	6	✓	6
高切巻			1	4	3	✓	5
前巻		1	2	5	5		
計	5	25	85	130	105		75

0045

3279  
4834  
4751.10

註. 宝暦20年=行一部月部年部=保和09

5400

要  
求  
第  
二

書名	要 求
著者	
発行所	
発行年	
頁数	
形態	

0046



0047

米子

米子

理

工場

郵便局

荒涼場

便所

電灯

0048

おわ物

糸巻機

0048

名	称	数		計
		国産品	外国品	
1	親ネガナシ旋盤	(5)		(5)
2	中心距離1000 <sup>mm</sup> 迄旋盤	(2)	25	(23) 27
3	1000 <sup>mm</sup> 以上旋盤	(1)		(1) 1
4	竖型タレット旋盤			
5	横型	(3)		(3)
6	自動旋盤			
7	心出シ旋盤			
8	竖中グリ盤			
9	横中グリ盤			
10	ラチアルボール盤	(1)		(1)
11	竖ボール盤	(1)		(1)
12	治具中グリ盤	(1)	(2)	(3) 7

一、糸巻機の内装名及番号は同一の焼板に  
 二、糸巻機の内装名は同一の焼板に

13	タツヒンク <sup>7</sup> 盤	(3)		(3)
14	齒切盤	(4)	(1)	(5)
15	砥上盤	(1)		(1)
16	平削盤	1		1
17	形削盤	2		2
18	豎軸盤	(6) 3	1	(6) 4
19	楕型円筒研磨盤	(2)		(2)
20	平筒研磨盤 (豎軸型) 万能研	(4)		(4)
21	〃 (横軸型)	(5)		(5)
22	心ナシ研磨盤			
23	工具研磨盤 (パイ <sup>7</sup> 研 <sup>7</sup> 機 <sup>7</sup> 付 <sup>7</sup> )	4		4
24	齒車研磨盤	(4) 4	1	(4) 5
25	横フライス <sup>7</sup> 盤	(5) 2		(5) 2
26	豎フライス <sup>7</sup> 盤	(22)		(22)
27	前部軸径80 <sup>mm</sup> 迄、万能フライス <sup>7</sup> 盤	(3)		(3)

0049



28	前部軸径直径80 粒以上の万能フライス盤				
29	型彫機械		(1)		(1)
30	ブローチ盤				
31	シヤリンガマシン 及 ボンチンクマシン	7	2	2	2
32	鋳金用プレス	(5)	2	(10) 23	(5) 33
33	軸物用プレス				
34	鍛造用プレス				
35	横型鍛造機械				
36	起動型ハンマ				
37	圧縮空気ハンマ	4			4
38	電気起動ハンマ	2			2
39	蒸気ハンマ				
40	鋸盤				
41	其他の鋸盤	2			2
	上記諸項目 = 該等機械				

0050

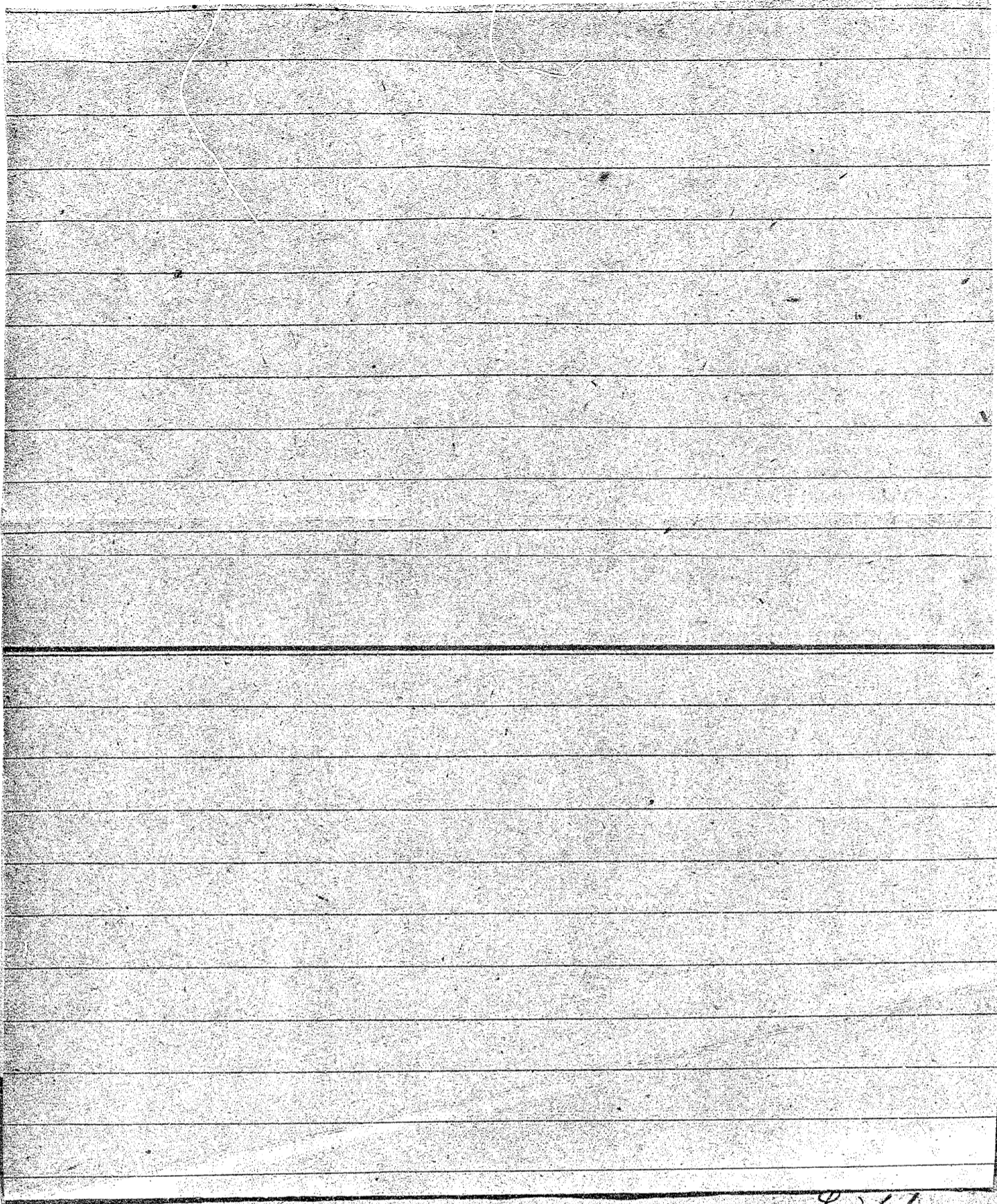
20  
18  
38

(139)  
68

油着切盤	(1)		(1)
電気実烙接核	(4) 1		(4) 1
磁気擦傷核	(1)		(1)
材料試験核	(2)	(1)	(3)
衝撃試験核	(2)		(2)
絞順核	5		5
折曲核	1	1	2
手動折曲核	1		1
管切断核	4		4
管切断核	1		1
ヒストリ D-3-		2	2
ガス切断核	2		2
引抜核	4		4
落下試験核	1		1
空気圧縮核	2		2
木工旋盤	2		2
木工ボール盤	1	1	1
木工フライス盤	1		1
木工帯鋸盤	2		2
木工榫鉋盤	1	1	1
木工手押鉋盤	2		2
木工手押鉋盤	1		1
X線検査核	1		1
桁フライス盤	(4)		(4)
4		73	(45) 11 31

0052 0051





4261

0052 0051

64  
(142) 73

35  
(6)

99  
(148) 73



第十一工廠等初級部 (7.地区)

0053

ろめろ

	名 称	数 量		
		国産品	外国品	-計
1	親 <sub>L</sub> 子 <sub>T</sub> ナシ旋盤	19 (1) 11	0	19 (1) 11
2	中心距離1000 <sup>mm</sup> 迄, 旋盤	19 17	8 9	27 26
3	" 1000 <sup>mm</sup> 以上, 旋盤	23	1	24
4	竖型 <sub>L</sub> ターレット <sub>T</sub> 旋盤			
5	横型"	77 (2) 70	15	92 (2) 10
6	自動旋盤	2	1	3
7	心出シ旋盤			
8	竖中 <sub>L</sub> グリ <sub>T</sub> 盤			
9	横中 <sub>L</sub> グリ <sub>T</sub> 盤	4	5	9
10	ラゲアルボール <sub>T</sub> 盤	1	1	2
11	竖 <sub>L</sub> ボール <sub>T</sub> 盤	25	9	34
1-2	治具中 <sub>L</sub> グリ <sub>T</sub> 盤		(3)	(3)

備考  
 一、松城内ハ有ニ隧道(以テ火ニ因リ焼物  
 一、薪等ハ内務省(接收済)処理済

13	タツピング <sup>7</sup> 盤					
14	齒 <sup>7</sup> 功盤	39 (1)		10	2	55 (1) 2
15	砥 <sup>7</sup> 工盤	5		2 (1)		7 (1)
16	平削盤	1		2		3
17	形削盤	6	1	2	1	8 2
18	竖削盤	5		1		6
19	横型円筒研磨盤	83 (8)	2	40 (3)	4	123 (11) 6
20	平面研磨盤(竖軸型)	5 (1)		2	1	8 (1) 1
21	" (横軸型)	16		5		21
22	心ナシ研磨盤	8		0		8
23	工具研磨盤(バイト <sup>7</sup> 研磨機ヲ除ク)	5	2	4		9 2
24	齒車研磨盤	28 (1)		17 (1)		99 (2)
25	横フライス <sup>7</sup> 盤	45	7	14	5	59 12
26	竖フライス <sup>7</sup> 盤	36	5	18		54 5
27	前部軸受直径80 <sup>mm</sup> 逆万能フライス <sup>7</sup> 盤					

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27

0054

名	稱	数		量 計
		国産品	外国品	
28	前部軸受直径80 <sup>mm</sup> 以上、万能フライス盤			
29	型彫機械	1		1
30	ブローチ盤		1 (1)	1 (1)
31	シヤリングマシン <sup>7</sup> 及ポンチングマシン <sup>7</sup>	2		2
32	鋳金用プレス <sup>7</sup>	2	<del>12</del> 44	14 44
33	軸物用プレス <sup>7</sup>			
34	鍛造用プレス <sup>7</sup>			
35	横型鍛造機械			
36	起動型ハンマ <sup>7</sup>			
37	圧縮空気ハンマ <sup>7</sup>			
38	電気起動ハンマ <sup>7</sup>			





本廠地区集計

第一、第二、第十一、第十三、第十四、第十五、第十六、第十七、第十八、第十九、第二十、第二十一、第二十二、第二十三、第二十四、第二十五、第二十六、第二十七、第二十八、第二十九、第三十、第三十一、第三十二、第三十三、第三十四、第三十五、第三十六、第三十七、第三十八、第三十九、第四十、第四十一、第四十二、第四十三、第四十四、第四十五、第四十六、第四十七、第四十八、第四十九、第五十、第五十一、第五十二、第五十三、第五十四、第五十五、第五十六、第五十七、第五十八、第五十九、第六十、第六十一、第六十二、第六十三、第六十四、第六十五、第六十六、第六十七、第六十八、第六十九、第七十、第七十一、第七十二、第七十三、第七十四、第七十五、第七十六、第七十七、第七十八、第七十九、第八十、第八十一、第八十二、第八十三、第八十四、第八十五、第八十六、第八十七、第八十八、第八十九、第九十、第九十一、第九十二、第九十三、第九十四、第九十五、第九十六、第九十七、第九十八、第九十九、第一百

第一、第二、第十一、第十三、第十四、第十五、第十六、第十七、第十八、第十九、第二十、第二十一、第二十二、第二十三、第二十四、第二十五、第二十六、第二十七、第二十八、第二十九、第三十、第三十一、第三十二、第三十三、第三十四、第三十五、第三十六、第三十七、第三十八、第三十九、第四十、第四十一、第四十二、第四十三、第四十四、第四十五、第四十六、第四十七、第四十八、第四十九、第五十、第五十一、第五十二、第五十三、第五十四、第五十五、第五十六、第五十七、第五十八、第五十九、第六十、第六十一、第六十二、第六十三、第六十四、第六十五、第六十六、第六十七、第六十八、第六十九、第七十、第七十一、第七十二、第七十三、第七十四、第七十五、第七十六、第七十七、第七十八、第七十九、第八十、第八十一、第八十二、第八十三、第八十四、第八十五、第八十六、第八十七、第八十八、第八十九、第九十、第九十一、第九十二、第九十三、第九十四、第九十五、第九十六、第九十七、第九十八、第九十九、第一百

岩田校司

3/54

0057

名	称	数		
		国産品	外国品	計
1	親ナシナシ旋盤	31		31
2	中心距離1000mm以下、旋盤	36	17	53
3	1000mm以上、旋盤	93	1	94
4	縦型「タレット」旋盤			
5	横型「」	89	15	104
6	自動旋盤	2	1	3
7	心出し旋盤			
8	縦中「グリ」盤			
9	横中「グリ」盤	4	5	9
10	ラヂアルボール盤	1	1	2
11	縦「ボール」盤	26	9	35
12	治具中「グリ」盤		3	3
13	「タツピング」盤			
14	齒功盤	40	18	58
15	砥工盤	5	3	8
16	平削盤	1	2	3
17	形削盤	7	3	10
18	縦削盤	5	1	6
19	横型円筒研磨盤	93	47	140
20	平面研磨盤(縦軸型)	6	3	9
21	「」(横軸型)	16	5	21
22	心ナシ研磨盤	8		8
23	工具研磨盤(バイト研磨機ヲ除ク)	7	4	11
24	齒車研磨盤	29	12	41
25	横「フライ」盤	52	19	71
26	縦「フライ」盤	41	18	59
27	前部軸受直径80mm以下、万能「フライ」盤			

※(一) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (二) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (三) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (四) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (五) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (六) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (七) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (八) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (九) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (十) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (十一) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (十二) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (十三) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (十四) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (十五) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (十六) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (十七) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (十八) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (十九) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (二十) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (二十一) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (二十二) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (二十三) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (二十四) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (二十五) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (二十六) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (二十七) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (二十八) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (二十九) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (三十) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (三十一) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (三十二) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (三十三) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (三十四) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (三十五) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (三十六) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (三十七) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (三十八) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (三十九) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (四十) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (四十一) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (四十二) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (四十三) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (四十四) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (四十五) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (四十六) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (四十七) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (四十八) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (四十九) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (五十) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (五十一) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (五十二) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (五十三) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (五十四) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (五十五) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (五十六) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (五十七) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (五十八) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (五十九) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (六十) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (六十一) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (六十二) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (六十三) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (六十四) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (六十五) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (六十六) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (六十七) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (六十八) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (六十九) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (七十) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (七十一) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (七十二) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (七十三) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (七十四) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (七十五) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (七十六) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (七十七) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (七十八) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (七十九) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (八十) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (八十一) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (八十二) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (八十三) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (八十四) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (八十五) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (八十六) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (八十七) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (八十八) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (八十九) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (九十) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (九十一) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (九十二) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (九十三) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (九十四) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (九十五) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (九十六) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (九十七) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (九十八) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (九十九) 昭和十六年六月六日火災罹災品  
 (百) 昭和十六年六月六日火災罹災品

名	稱	数		計
		国産品	外国品	
28	前部軸受直径80 <sup>mm</sup> 以上、万能フライス盤			
29	型彫機械	1		1
30	ブローチ盤		2	2
31	シヤリングマシン <sup>7</sup> 及ポンチングマシン <sup>7</sup>	2		2
32	鋳金用プレス <sup>7</sup>	2	56 <sup>(44)</sup>	58
33	軸物用プレス <sup>7</sup>			
34	鍛造用プレス <sup>7</sup>			
35	横型鍛造機械			
36	起動型ハンマ <sup>7</sup>			
37	圧縮空気ハンマ <sup>7</sup>			
38	電気起動ハンマ <sup>7</sup>			

1-6 欠損  
2台焼失



39	蒸気ハンマ			
40	鋸盤	3	9	12
41	其ノ他ノ鋸盤			
上記諸項目 = 該当セザル諸機材 <del>12</del>				
42	汽鍋	9		9
43	空圧ポンプ機	3		3
44	バルブ	1		1
45	変圧器	12		12
46	電気炉	6		6
47	折曲機	1		1
48	マグ+フラックス	2		2
49	青写真機	1		1
50	送風機	1		1
51	電気溶接機	2		2
		<del>12</del>	254	<del>12</del>
		638		892

0059

親善地区

親善工場

2500

0900

	名 称	数 量		
		国産品	外国品	計
1	親善地区ナシ旋盤			
2	中心距離1000 <sup>mm</sup> 迄、旋盤	18		18
3	" 1000 <sup>mm</sup> 以上、旋盤	6		6
4	竖型「ターレット」旋盤			
5	横型"	12	1	13
6	自動旋盤			
7	心出し旋盤			
8	竖中「グリ」盤			
9	横中「グリ」盤	7		7
10	ラチアルボール <sup>1</sup> 盤	2		2
11	竖「ボール」盤	34		34
12	治具中「グリ」盤			

※ 二、元「ターレット」三、三、四、五、六、七、八、九、十、十一、十二、十三、十四、十五、十六、十七、十八、十九、二十、二十一、二十二、二十三、二十四、二十五、二十六、二十七、二十八、二十九、三十、三十一、三十二、三十三、三十四、三十五、三十六、三十七、三十八、三十九、四十、四十一、四十二、四十三、四十四、四十五、四十六、四十七、四十八、四十九、五十、五十一、五十二、五十三、五十四、五十五、五十六、五十七、五十八、五十九、六十、六十一、六十二、六十三、六十四、六十五、六十六、六十七、六十八、六十九、七十、七十一、七十二、七十三、七十四、七十五、七十六、七十七、七十八、七十九、八十、八十一、八十二、八十三、八十四、八十五、八十六、八十七、八十八、八十九、九十、九十一、九十二、九十三、九十四、九十五、九十六、九十七、九十八、九十九、一百、全部

13	タツピング <sup>↑</sup> 盤	1	1	2
14	齒切盤			
15	砥上盤	1	1	2
16	平削盤			
17	形削盤			
18	豎削盤			
19	横型円筒研磨盤	4	6	10
20	平面研磨盤(豎軸型)			
21	" (横軸型)			
22	心ナシ研磨盤			
23	工具研磨盤(バイト <sup>↑</sup> 研磨機ヲ除ク)	4		4
24	齒車研磨盤			
25	横 <sup>↓</sup> フライ <sup>↑</sup> 盤	10		10
26	豎 <sup>↓</sup> フライ <sup>↑</sup> 盤	7		7
27	前部軸受直径80 <sup>mm</sup> 造 <sup>↑</sup> 万能 <sup>↑</sup> フライ <sup>↑</sup> 盤			

↑  
1900  
ホーニング盤



名	備	備	備	備	計
		備	備	備	
28	前部軸受直径80mm 紅毛能方以				
29	型彫機				
30	ブローチ盤				
31	シヤンクマシン 兼 糸沖クマシン				
32	鋸金用プレス				
33	軸物用プレス				
34	鍛造用プレス				
35	横型鍛造機				
36	起動型ハンマー				
37	圧縮空気ハンマー				
38	電気起動ハンマー				

