

昭和二十一年

民間工場関係綴

大阪地方復員局

一冊

一冊

0495

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

洋

頁

0496

政復總中七〇四號

中四六五〇日發送

長末

(備七二納)

昭和二年七月廿日

總務部長

方防地方總務局長

總務部員

中三總務局長

民智會社多角の化機多角の申出會

庶務課長

仲央各部局案の初大納は係る旨首題の申出案に
各地近畿地方高上於ける校概敷地理事業會
社に麻兵忠地理事業會に於ては民智會社と
係有にある官印は各案多角に之聯合の事より
と申すに物申と同様処理すべきであるを申しこ
際多角の方には残務処理の状況不明に之右に該案
すの物件の品名数量等予記にのりて近畿地区各府
縣之切列のりて之を通を多角に送付を求めら

中三總務局長

印

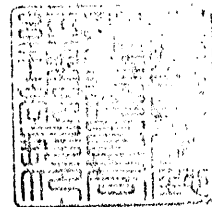
0497

二復経才二四號

昭和二十一年六月二十七日

各地方復員局 經理部長殿

第二復員局 經理部長



0499

21.7.1 接受

局

總務部長

課

庶務課長

課

經理部

民間工場保管官有品處理に關する件照會

照會の件に關しては予て二復經生無尺號ノ六六(二一、三、一八一)を以て
無會として置いたので各部に於ては着々と本趣旨に依り處理せられつつある
ことと考へるが最近當部關係の會社から提出の文書に依れば未だ處理せら
れて居ない向もあるやに認められるので重ねて本趣旨の急速實行に關し注
意を喚起し度い

追而本件實施の現状調査並に當部で採りつつある方法に關し當部臨時處
理班岩田事務官を左の日程で派遣するから同時刻に關係者を參集せしめ
られたい

尙實施済の應と然らざる處とを予め調査し置かれたい

本紙

民間工場保管官有品處理に關する件照會



七月八日	一三〇〇	積須賀 經理部
七月十日	一三〇〇	舞鶴 "
七月十一日	一三〇〇	大阪 "
七月十三日	一〇〇〇	吳 "
七月十六日	一三〇〇	佐世保 "
七月十八日	一三〇〇	東京着
七月二十日	一三〇〇	東京發
七月二十二日	一三〇〇	大湊 經理部
七月二十五日		東京着

寫送付先 各地方復員局總務部長

「終」

0500

- 一、本件處理は各地方經理部毎に取纏め實施すること
- 二、處理未済の舊海軍各廳は照會の必要のある民間工場名及住所を經理部に至急通知すること
- 三、舊海軍各廳に於て官有品保管工場判明せざる場合は取引のあつた凡ての工場を通知すること
- 四、此の事務の補助のため必要があれば舊海軍各廳から若干の人員を經理部に派遣のことに願度こと
- 五、預り證は集り次第舊海軍各廳に於て一應の審査をした上各地方廳の特殊物件擔當官に三通送付せら度こと
- 六、移管が終つたならば其旨を工場に通知して欲しい
- 七、尙營部で考へてゐることを各會社宛の照會文として参考に付けたから参照あり度い

0501

昭和 年 月 日

町

番地

地方復員局經理部

會社 宛

民間工場保管の官有物品處理に關する件照會

首題物品は聯合軍司令部の命令に依り凡て特殊物件として内務省（各地方廳特殊物件處理部）に移管の必要が有ります。そこで各工場で保管してゐられる左の官有物品で舊 領守府（警備府）管下の各廳（別表に示してある）との契約其の他に基いて起つたもので未だ預り證を出してゐられない向は至急別紙様式の物品預り證を五通出して欲しいと追て

一此の照會は從來舊海軍各廳と取引のあつた凡ての民間工場に出しましたので該當品を保管してゐない會社もあることと思ひます。此の場合には該當品が無い旨を葉書で結構であるから出して下さい。既に聯合軍や縣廳から接收せられたとかで現品がない向は其の旨を別表記事欄に書いて下さい。此の場合には預り證は二通で宜敷い。

0502

三、既に舊海軍の他の役所（例へば鑑本整理部の様な）に預り證據出し
た場合も前號同様で宜敷い

四、此の品物の管理に關しては聯合軍命令第一號で良好なる状態に保つ
ことを要求せられておますので管理が悪い場合には處罰を受けるこ
とがありますから注意して下さい

記

(イ) 官給品

工事に必要な機装品であるとか材料や部品等で官から無償で官給
せられたものです。有償の場合は官に所有權が無いので其の必要は
ありません

(ロ) 貸與品

機械、器具、自動車等で工事の必要上貸與を受けた儘になつてゐ
るものです

(ハ) 終戦に伴ふ契約處理で未納入になつてゐる成品、半成品で舊海軍各
廳から代價の支拂を受け所有權が官に移つてゐるもの

（別紙

添）

「終」

0503

別紙（甲） 保管官有物品預り証（貸與機械器具以外）

舊社工場名		所在地					
品名	規格又は 寸法	稱呼	數量	單價	代價	契約番號	工 程 記

- 一 所在地、都道府縣別に別紙とすること
- 二 契約番號は海軍との契約番號を入れること
- 三 半作品等にして工程拂を受けたるものに對しては各部品を明記し之に單價、代價を記入し物品内容を判明のこと
- 四 右工程拂品に對しては物品内容から見て過去の支拂が妥當と認められざるときは修正せらるることあるべし
- 五 工程欄には工程拂を受けたるものに對し之が工程を記入のこと
- 六 記事欄は戦災にて滅失又は監督官等の指示に依り處分せるもの其他終戦後進駐軍よりの指示に依り處分せるものを記入のこと尙右の場合は殘存せる屑鐵其の他殘存せる物品を記入のこと
- 七 舊海軍各廳別に別紙にすること

「終」

0504

別紙(乙)

貸與機械器具預り證

品名	規格又ハ寸	稱呼	數	量	貸與ヲ受ケタル年月	貸與處	貸與事由

貸社工場名

所在地

備考

別紙甲に準ず

0505

二復艦本整理部會第一一三號

昭和二十一年五月二十九日

各都道府縣特殊物件處理擔當官 御中

第二復員大臣官房艦本整理部會計班

特殊物件移管ノ件通知

貴管下各民間工場ニ對スル當部關係官給品又ハ終戰ニ伴フ契約處理ノ結果官ノ所有ニ歸屬シタル物資別紙ノ通ニ付移管ス

追テ官給品中工程ニ應ジ會社間ヲ轉々ト流シアリタルモノニ對シテハ事務簡便上出納整理ヲ省略シアリタルヲ以テ終戰後別途調査セル關係上完全ヲ期シ難ク殊ニ地方工作廳等ヨリノ官給品中ニハ當務者早期復員ノ關係上完全ヲ俟シ難キニ付別紙以外ノ會社ニ就キテ第一應再調方取計ハレ度

尙本件移管ハ調査完了ノモノヨリ遂次移管スベキニ付了知相續度
(註)會社側ニ於テ拂下希望ノ場合ハ特殊物件處理部トシテハ終戰當時ノ在庫量ヲ基準ニシテ拂下ゲラレ度

地方復員局營業部長

別紙 (添)

「終」

21.7.0

0506

官 品 取 置

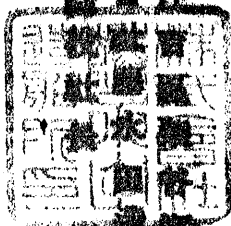
今般賣海軍關係發註工事（品）打切リト相成候處別紙ノ通り當社ニ於テ保
管致居候

昭和二十一年六月 日

陸軍大臣官房總務課本整理課長殿

大阪府住吉區藤森町四番地

株式會社 日本 備
株式會社 日本 備
株式會社 日本 備



0507

6

品名	品番	規格又は寸法	数量	呼称	単位	備	製造会社	所在地	備考
至〇1.2電動多翼型通風機			2	扇	個		日本電報長器	大阪府住吉區榮町四丁目番地	蒸機軍五番共海防隊三使用
至〇1/2電動軸流通風機			1	扇	個		株式會社		蒸機軍一蒸機八海防隊使用
速刀通風機			1	扇	個		東京計器		五十八號海防隊ニ使用
受電機			1	機	台		日立製作		右
電動揚貨機			1	機	台		日立製作		右
至七五電電動揚貨機			1	機	台		日立製作		機ニ一機中五番ト機中五番ノ誤記ニ付訂正
至電電動揚貨機			1	機	台		日立製作		機ニ一機中ト報告マシハ本番ノ誤記ニ付訂正ス
至電電動揚貨機			1	機	台		日立製作		先日報告層電機川崎製機工場へ轉送ニ付
至電電動揚貨機			1	機	台		日立製作		五十八號海防隊ニ使用
至電電動揚貨機			1	機	台		日立製作		本五八號海防隊ニ使用
至電電動揚貨機			1	機	台		日立製作		本七八號一本機誤ニ付
至電電動揚貨機			1	機	台		日立製作		本一機五八號海防隊ニ使用
至電電動揚貨機			1	機	台		日立製作		本三枚機誤

取 輪 受	重 皮 計	左 右 傾 斜 計	前 傾 斜 計	風 化 硝 子	大 米 考 査	大 米 門 火 鑑	五 十 種 傾 倒	十 米 考 査 器 具	小 傾 斜	大 傾 斜 (和 式)	傾 斜 硝 子
HA e	三 〇 〇 〇 〇	三 〇 〇 〇 〇									
個	個	個	個	枚	隻	隻	遠	隻	・	個	枚
砂 受	式	式	式	式	式	式	式	式	式	式	式
日本精工 株式会社	藤岡計器	・	東京計器	三興化成 硝子工場	不 明	尾崎硝子	・	不 詳	・	東洋陶器	藤岡計器
・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	・	不 詳
前傾斜計修理 費	傾斜計修理 費	前傾斜計修理 費	傾斜計修理 費	保管中一枚破損ニ付減 損	(先ニ破損モレ)	傾斜計修理 費	五十八種傾倒 防壁ニ使用 ノ	傾斜計修理 費	保管中自然破損ニ付減 損	傾斜計修理 費	傾斜計修理 費

			球軸受	一二八	個	六〇		日本精工 株式会社	不詳	戦災ノ際焼失ノ趣並同 報告ニ付訂正
				HBT 60	個	〇〇				
				二〇一	個	〇〇				
			主機	第四八〇 五號機用	一基	〇〇		廣川川崎六 造船所	三六二 三九三	
				第四八三	一基	〇〇		舞鶴 海軍工廠	一五五 一五三	
				第四八一	一基	〇〇		石川島 造船所	三六〇	
			螺旋給水加熱機	第四四九	一基	〇〇				
				第三五三	一基	〇〇				
			螺旋通風機進用	第三四八	六基	〇〇		舞鶴 海軍工廠	二七四 二六一	
				第三四九	六基	〇〇				
				第三五〇	六基	〇〇				
				第三五三	六基	〇〇				
				第三五二	六基	〇〇				
				第三五三	六基	〇〇				
				第三五三	六基	〇〇				
				第三五三	六基	〇〇				
				第三五三	六基	〇〇				
				第三五三	六基	〇〇				
				第三五三	六基	〇〇				
				第三五三	六基	〇〇				
				第三五三	六基	〇〇				
				第三五三	六基	〇〇				
				第三五三	六基	〇〇				
				第三五三	六基	〇〇				

0510

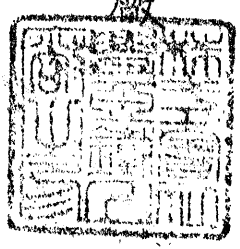
アジア歴史資料センター

Japan Center for Asian Historical Records

http://www.jacar.go.jp/

冬
百
屯
重
油
ホ
ン
プ
部
品
調
査
表

株
式
會
社
興
亞
鉄
工
廠



0511

300cc重油ポンプ

0512

仕掛精算総括表				
摘要	重量	金額	記事	
鑄鉄ノ部	鑄造品	16,661.00	21,659.90	
	機械加工		15,105.00	
鍛造ノ部	材料加工	908.40	7,802.00	
合計		17,569.40	44,566.90	

会社名										工場名		所在地	
株式会社興亜鉄工										大阪府住吉区築谷崎三番地			
品名	規格又は寸度	呼称	数量	単価	代價	契約番号	製造会社ノ契約番号	記事					
ポンプ蓋	FC		三三				自八幡船一三八四三 至一三八四八 自一三八五〇 至一三八五五						
"	"		六七	七五.〇〇	五,〇二五.〇〇								
"	"		一五	四五.〇〇	六七五.〇〇					半加工 大〇%			
"	"		二五	三五〇.〇〇	一三,七五四.〇〇								
吸入弁座	"		四四										
"	"		三六	一六五.〇〇	五,九四〇.〇〇					加工 一〇%			
"	"		九〇	一三〇.〇〇	六,二〇一.〇〇								
吐出弁座	"		二										
"	"		三一	一六五.〇〇	一四,六五〇.〇〇					加工 一〇%			
"	"		三五	一三〇.〇〇	一七,〇四九.〇〇								
クルップ弁	SF		一三四	五五.〇	六,六七四.〇					加工 一〇%			

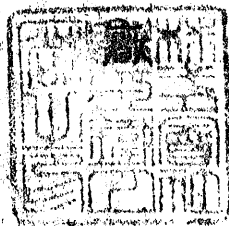
0513

			年	
			簿	
			SP	
			四五〇	
			二五〇	
			一、二五、〇〇	
			100%	A

0514

田舎町産油ポンプ部品調査表

株式会社 興産 録上



0515

40吨重油ポンプ

精等 総括表

0516

摘	要	代	價		
鋸	造	品	23,468.62		
礎		金	17,252.52		
鍛	造	品	5,024.50		
機	械	加	工	費	18,563.79
ボルト	及	ナット	類	5,738.57	
合		計	70,048.00		

品名		規格		呼称		数量		単価		化價		契約番号		工程	
汽筒本体	FC14					六	五五〇.〇〇	五六〇.〇〇							
"						一	五五〇.〇〇	五六〇.〇〇							
"						七	五五〇.〇〇	五六〇.〇〇							
汽筒蓋						二	五五〇.〇〇	五六〇.〇〇							
"						二	五五〇.〇〇	五六〇.〇〇							
"						二	五五〇.〇〇	五六〇.〇〇							
"						二	五五〇.〇〇	五六〇.〇〇							
滑車籠						二	五五〇.〇〇	五六〇.〇〇							
"						一	五五〇.〇〇	五六〇.〇〇							
"						一	五五〇.〇〇	五六〇.〇〇							
滑車籠蓋						六	五五〇.〇〇	五六〇.〇〇							
"						一	五五〇.〇〇	五六〇.〇〇							

工場名 株式会社 興亜鉄工 大阪府住吉区茨谷町三丁目

0517

〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃
〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃
七	一	大	八	一	七	〇	五	〇	七	一	大	〇
一五〇〇〇〇	一五〇〇〇〇		一五〇〇〇〇	一七八〇〇〇		一五〇〇〇〇	一六〇〇〇		一五〇〇〇〇	一四〇〇〇		一五〇〇〇〇
五五六〇〇	五三〇〇〇		四九三〇〇	七八二〇〇		一六三〇〇	一六〇〇〇		二六〇〇〇	四〇〇〇		一五〇〇〇〇
〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃
	加五 一〇〇%			加五 一〇〇%								

0518

品名	規格	呼称	数量	単価	仕入	仕入	契約番号	工程
油筒蓋	FC14		四	二五,〇〇〇	七〇,〇〇〇		至八編船三三八四三 目一三六五五	加工 100%
干室蓋			二	一三〇,〇〇〇	二一〇,九四〇			加工 100%
"			二	九,五〇〇	一九,〇〇〇			加工 100%
"			一四	一三〇,〇〇〇	一三〇,〇〇〇			
油筒蓋			二	七,五〇〇	一五,〇〇〇			加工 100%
"			二	一三〇,〇〇〇	一三〇,〇〇〇			
吐込側フランジ			五	八,五〇〇	一〇三,七四〇			加工 100%
"			一	八,五〇〇	一〇三,七四〇			加工 100%
"			六	八,五〇〇	一〇三,七四〇			加工 100%

2

0519

吸 鋸 下部	リ	リ	吸 鋸 上部	リ	リ	吸 鋸 棒 ク ラ ン ド	リ	リ	吸 入 側 盲 蓋	リ	リ	吸 入 側 フ ラ ン ジ
リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ
一 九	三 三	八	一 五	一 七	二	一 五	三	一	一 二	五	一	四
	130000	70000		130000	60000		130000	60000		130000	40000	
	210000	330000		86000	10000		330000	60000		126000	15000	
	加工 100%				加工 100%			加工 100%			加工 100%	

0520

品名	規格又は呼称	数量	単価	代價	契約番号	工程	記事
吸内鈔輪		8	13000	104000			
吸鈔		1	1500	1500			
吸鈔		1	1500	1500			
吸鈔		1	1500	1500			
吸鈔		1	1500	1500			
吸鈔		1	1500	1500			
吸鈔		1	1500	1500			
吸鈔		1	1500	1500			
吸鈔		1	1500	1500			
吸鈔		1	1500	1500			

0521

リ	收入 掛座		リ	出 掛座			新 金 物		リ			
リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ
〇〇	一	二 七	八	一 三	一 五	二	一 三	一 五	二	一 一	二 五	八
二,〇〇〇		1,000.00	500.00		1,000.00	500.00		1,000.00	500.00		1,000.00	500.00
八,八〇〇.〇〇		5,000.00	1,000.00		5,000.00	1,000.00		5,000.00	1,000.00		5,000.00	1,000.00
リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ
加 五 〇 %	1		加 五 〇 %			加 五 〇 %			加 五 〇 %			加 五 〇 %

0522

品名	規格	呼称	数量	単価	代価	契約番号	工種	備考
品名	規格	呼称	数量	単価	代価	契約番号	工種	備考
吸入機	FC14		4	130,000	大44,390	八〇〇〇〇〇〇〇〇		
心臓カド	FC		0					
			4	130,000	520,000		加工	
支腕			7					
			1	145,000	145,000		加工	
			8	130,000	1,040,000			
安全弁本体			1					
			4	63,000	252,000			
			1	63,000	63,000		加工	
安全弁蓋			2					
			2	130,000	260,000			
			2	7,515	15,030			
			1	19,000	19,000		加工	

〃	〃	滑車棒 ブランド	〃	〃	安全金物	〃	〃	巻修鉗	〃	〃	巻修受	〃
〃	〃	BC22	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃
二九	二	二七	二〇	二	一八	一〇	六	四	二〇	六	一四	三〇
七、五〇	六、〇〇		一三〇、〇〇〇	一三〇、〇〇		一三〇、〇〇〇	六、四〇		一三〇、〇〇〇	八、〇〇		一三〇、〇〇〇
一八、三、七、八	一三、〇〇〇		一六〇、〇〇〇	二六、〇〇〇		一六、九〇	三、八、四〇		六、六〇	四、八〇〇		一七、七、四、五
〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃	〃
	加工 一〇〇%			加工 一〇〇%			加工 一〇〇%			加工 一〇〇%		

0524

品名	寸法	呼称	数量	単價	代價	契約番号	工程	記事
油 内 質			15					
ブランド ブツシエ			ニ	200	100.00		加工 100%	
リ			ニ	750	375.00			
リ			ニ	800	400.00		加工 100%	
リ			ニ	500	250.00			
リ			ニ	500	250.00		加工 100%	
リ			ニ	500	250.00		加工 100%	
リ			ニ	500	250.00			
リ			ニ	500	250.00			
リ			ニ	500	250.00			
リ			ニ	500	250.00			
リ			ニ	500	250.00			

0525

銅	リ	リ	銅 リ ン ダ	リ	リ	ネ ッ キ ブ ッ シ ネ	リ	リ	グ ラ ン ド ブ ッ シ ネ	リ	リ	銅 リ ン ダ
七	一五	一五	三	三九	二〇	三六	二四	二	二	三	三	三
	七五〇	七五〇		七五〇	六〇〇		七五〇	七〇〇		五〇		
	一〇七,四四五	三四〇,〇〇〇		四八,〇〇六	二二〇,〇〇〇		二九〇,一六	一四,〇〇〇		三五,三九二		一六,〇〇〇
	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ
		加工 一〇〇%			加工 一〇〇%			加工 一〇〇%			加工 一〇〇%	

5

0526

品名	規格又は呼称	数量	単價	代價	契約番号	工程
品名	規格又は呼称	数量	単價	代價	契約番号	工程
液鋳弾環		一三	八、〇〇	九六、〇〇	自 八〇船三三八四三 至一三三八四八	加工 一〇〇%
グループ		一九	七五、〇	一、四〇、八	一三八五〇 至一三八五五	
グループ		一五八				
グループ		一三三	三、三五	四三〇、六二五		加工 一〇〇%
グループ		一五八	七、五〇	五、〇六〇、七三		
グループ		一一九				
グループ		一三六	四、〇〇	一、五三〇、〇		加工 一〇〇%
グループ		四〇八	七、六〇	三、〇六三、四七		
グループ		一三	五、四〇	七〇八、〇		加工 一〇〇%
グループ		一三	五、四〇	七〇八、〇		加工 一〇〇%

0527

リ	リ	リ	金物	ニ	六	六	ニ	六	六	一四	六	八
リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ
ニ	ニ	ニ	ニ	ニ	六	六	ニ	六	六	一四	六	八
	千四〇〇	千五〇〇		千五〇〇	千五〇〇		千五〇〇	千五〇〇		千五〇〇	千五〇〇	
	千四〇〇	千六〇〇		千六〇〇	千六〇〇		千六〇〇	千六〇〇		千六〇〇	千六〇〇	
	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ
		加工 一〇〇%			加工 一〇〇%			加工 一〇〇%			加工 一〇〇%	

0528

品名	原産地	種類	数量	単価	代価	契約番号	工程	記事
安全金物			二	三〇〇	六〇〇	八三三 一三三 一三八四 日三三五の 至七一三八五	加工 100%	
フロスヘッド			三〇	七五〇	二二,500		加工 100%	
			二	二,000	4,000			
			二	二,000	4,000			
			二	二,000	4,000			
			二	二,000	4,000			
			二	二,000	4,000			
			二	二,000	4,000			
			二	二,000	4,000			

0529

●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
入	〇	七	一	六	七	六	七	六	六	七	一
▲		三三、五〇〇	一、一〇〇、〇〇〇	三三、五〇〇	二〇、八〇〇	四〇、〇〇〇	三三、五〇〇	五〇、〇〇〇	三三、五〇〇	一六、九〇〇	二五、〇〇〇
▲		八六、四、五〇〇	一、五〇〇、〇〇〇		一四、五、六〇〇	四〇、〇〇〇		四〇、〇〇〇		一一、八、三〇〇	二五、〇〇〇
		リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ
加工 一〇〇%			加工 一〇〇%			加工 一〇〇%			加工 一〇〇%		加工 一〇〇%

0530

品名	規格	材	時	量	単價	化	價	契約番号	工	程	記事
吸気弁	SF37			8	29,500	234,000			100%		
五〇機排気弁	PC14			6	27,900	167,400			100%		
四〇機排気弁				11	11,100	122,100			100%		
波鋸棒	BSNB			8	5,000	40,000			100%		
"	"			8	27,950	223,600					
"	"			8	3,550	28,400					
"	"			8	4,200	33,600					
支柱	SF37			8	33,500	268,000		三三三三八五〇 三三三三八四八			

0531

スタッド	リフト ボルト	スタッド	スタッド	グラ ランド スタッド	押上 ボルト	排気用 スタッド	支柱用 スタッド	蒸気弁 スタッド	スタッド	スタッド	浄水機 ボルト	吸 錐 棒 グ ラン ド ボ ルト
SDB	BSWB	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	SDB
5/8x57	1/8x130	3/4x121	5/8x5	3/4x112	5/8x47	1/2x46	1/8x93	5/8x55	3/4x71	3/4x172	3/8x63	3/4x120
三 四	九 八	四 五 三	一 〇 三 七	六 八	〇	一 四 六	〇	六 八	四 五 八	三 五 七	七 三	六 八
二 四	六 三 六	三 五	二 四	三 八		一 五	七 五	三 四	三 五	三 八	二 三	六 〇
五 一 〇 六	六 一 七 四	一 五 八 三	二 四 七 四	二 五 八 四		二 一 九 〇		一 六 三 三	一 四 九 八 〇	一 〇 〇 四 六	一 六 〇 六	四 〇 八 〇
リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ
リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ	リ
												加 工 さ る %

0532

品名	寸法	呼称	数量	単価	代價	契約番号	工種	記事
品名	寸法	呼称	数量	単価	代價	契約番号	工種	記事
長付 ボールト	"	1/2x70	七	六〇	四二〇	"	"	"
変換 ボールト	SDB	1/2x77	六八	一五〇	一〇,200	"	"	"
付 ボールト ナット	BSNB	3/4	四三	一四〇	六,020	"	"	"
リ ナット	"	3/4	一七五	一七五	三〇,750	"	"	"
押 付 ボールト	"	35x44	七	二三、四〇	一六、四八〇	"	"	"
バルブ ガード ボールト	"	25x14	七	九一〇	六、370	"	"	"
リ ナット	"	1/2	八六	八五	七,310	"	"	"
リ フト ボールト	"	16x92	一五〇	五四〇	八一,000	"	"	"
"	DSNB	1/2x58	一三六	一四	三,924	"	"	"
"	"	3/4x74	四三八	三五	一四,940	"	"	"
ス タ ツ ド	"	3/4x50	三七一	三五	一〇,965	"	"	"
リ フト ボールト	SDB	1/2x35	四四	四五	二,000	"	100%	"

0533

								締付ボルト	セットボルト	取付ボルト	水
								2/156	1/234	7/856	7/1135
								大八	三番	大八	四
								二〇	六〇	五〇	一〇五
								三〇	三〇	三〇	四六三〇

0534