

明治三十年四月

台湾總督府ニ海底電線
引入ニ付其制法送
送並督位
ニ付倫敦臨
事ニ依頼ニ付

外務省

第 類 門 號

電信

明治 年 月 日 起草
同 年 月 日 發遣

電信

濱友作

任

森

電送第 七二號 平
明治 年 月 九日 二時 發

立口

小村 大 臣

坂田 總 領 事 宛

台 灣 送 信 附 多 海 底 電 線 七 八 海 里 貴 地

三 十 年 中 一 日 記 載 有 關 海 底 電 線 之 事

亦

註 録 三 十 九 年 十 月 通 信 省 依 款 同 一 方 法

ニ ラ シ ヲ フ オ ル ド シ ヲ テ 一 日 一 依

托 シ タ キ 付 沙 記 廣 ア リ タ レ 但 右 監 督 ノ 報 知

ハ 買 入 數 量 モ 多 キ 付 以 前 ノ 款 子 モ 割 合 子 低

廉 ニ シ ル 理 ヲ 交 渉 ン 乞 フ 尚 製 造 合 社 ノ 名

十 五 万 法 定 資 本 電 報 一 一 番 同 部 便

右 記 諸 事 係 通 信 省 任 理 中 田 中 台 務 所 長 爲 官

ニ 去 拂 方 法 未 定 ア リ タ レ

明治四十三年四月

臺灣總督府民政部長大島久



外務次官石井菊次郎殿

依頼

當存に於り今回海底線ノ当業者ノ手ヲ
經テ購入ノ旨ニテ目下其手續中ニ有
之ニ處之カ製造中ノ監督及試験ヲ在
英國技師ヲラリテフオルドエント、テロー
ニ依頼致度ニ就テ左記要件ニ基キ
依託方在美國總領事、市令令在成
及標致度及

臺灣總督府

臺灣總督府

一 購入スルノ品名	全數量	長者細入之期限	指定製造會社
二 輸入海線	五三〇	四三年九月迄	ローメンステラガス會社 (英國)
三 甲同線	二四〇	四三年九月迄	インディアナポリス會社 (英國)
四 淺海線	一〇〇	四三年八月迄	インディアナポリス會社 (英國)

監督上必要ナル契約條項ハ左ノ如ク有之

契約書抜率 (本中甲トアノ各條條目)

第五條 物品ノ品質構造形状及寸法等
 搬方法等ハ凡テ仕様書ニ依ルハ勿論
 在英國当局指定ノ監督者ノ試験其
 他ノ指示監督ヲ受テ尚指定ノ場所
 持込タル後甲ニ於テ行フ所ノ振
 査并ニ試験ノ合格スルモノニ限ル若
 シ合格セザルモノアルトキハ乙ニ更ニ
 代品ヲ納付スルシ但之レカ為メ納期
 ノ延長ヲ為サレハモトス
 前項ノ振査又ハ試験ノ為メ形質ヲ變
 シ又ハ消耗シタル物品ノ損失ハ総テ乙
 負擔トシ契約ノ数量中ニ之ヲ算入セ
 ンモノトス仕様書及図面等ニ疑義アル
 トキハ總テ甲ノ解釋スル所ニ依ル
 第九條 在英國当局指定ノ監督者ニ於
 テ仕様書ノ基キ行フ所ノ試験ノ為メ
 必要ナル設備等ノ力為メ必要ニ一切
 ノ費用及物品持込ノ要スル運賃并立
 庫入其他一切ノ諸雜費ハ總テ乙ノ負
 擔トス
 一 監督者ハ仕様書ノ規定ニ基キ完全ニ製造
 セシメ及完全ナル軍搬方法ヲ指示スルハ勿論
 仕様書外四項第三号ノ依リ試験ヲ執行
 スルコト

臺灣總督府

一 仕係書ハ別紙ノ由各二通送付置タリ
 一 監督者ノ交付相成度也
 一 請負人及製生ニキ會社ハ本月十六日
 入札執行確定ノ上直ニ決断知可致
 一 監督者ノ報酬ハ去年三十九年市債名
 下於海底電信線百五十海里購入
 場今本又引ラリクフオンド、エンド、ラーロー
 依託セシ際ハ一海里一磅ノ割合ナリシモ今
 回ハ數量モ多數ノ付可成減スルキ係内配
 意有煩及也

臺灣總督府

材第ニ号

電心八深海線仕様書

一 導体

導体ハ直径約。吋〇六四、線一條ヲ中心トシ直径約。吋〇二六、線十條ヲ以テ之ヲ包圍シテ成ル充分焼鈍シタル銅線十條、然合線ニシテ其重量ニ一哩ニ付二百磅タルヘシ
導体ノ抵抗ハ華氏七拾五度ニ於テ電阻ニ付六ボルト以下タルヘシ

二 絶縁体

導体ハ其然線ノ間隙ヲ、チャタートン氏混和物ニテ充填シタル上、カタパーシブノ三層ヲ以テ同心同

ニ被覆シタルモノ、シテ、カタパーシブノ各層間ニチャタートン氏混和物ヲ用ユルトキハ相互ノ密着ヲ保ツニ必要ナル外多量ニ使用スヘカラス
導体ノ包圍スル絶縁物ノ重量ハ一哩ニ付百八十磅トス

三 誘電容量

斯ク絶縁シタル線(以下心線ト称ス)、誘電容量ハ一哩ニ付零・三以下タルヘシ

四 絶縁抵抗

心線ノ絶縁抵抗ハ通信省指定ノ場所ニ於テ試験スルニ際シ華氏七拾五度ノ水中ニ廿四時間以上浸シ三百ボルトノ電壓ヲ以テ壹分時間充電、後測定シタル時一哩五百メカオーム以上三千メカオーム以下タルヘシ

「エレクトリフキケ」シヨシハ常ニ完全ニ規則正シキモノタルヘシ

本線製造中心線ニ其絶縁抵抗試験ヲ行フ以前ニ二平方吋付四頭ノ水圧ノ如ク而シテ後ニ千ガガシノ交番周期數一百ノ交番電圧ヲ十五分間之ニ加フルコトアルヘシ

五、カービンガ

最良ノ「グランドジニートヤーン」心線ノ上ニ二層交互ニ對ノ方向ニ充分纏捲シ鍍装ノ座床トナスヘシ

六、鍍装

鍍装線ハ各線共「アレーヤードチー」及泥和物ヲ以テ防腐保護ヲナシタル直径〇.〇八三吋ノ亜鉛鍍網線十ニ條ヨリナリ然合ノ方法ハ左巻式タルヘシ

該線ハ裂罅ナク不正形ノ箇所ナク又脆弱ナラザルモノタルベシ又該網線ノ接合ハ凡テ完全ナル鍍接タルヘク各鍍線ノ接合点ハ互ニ十二呎以上ヲ隔ツシ線ノ亜鉛鍍ハ華氏六拾度ノ溫度ニ於ケル飽和丹礬溶液中ニ一分時間線片ヲ浸シ次キニ之レヲ取出シ拭フコト反覆四回ニ至ルモ亮モ銅ノ附着タルヲ認ムルコトナキモノタルヘシ

七、外部被覆

鍍装ヲ施シタル心線ノ上ニ「ストックホルムター」ニ充分浸シタル善良ナル「ジニートヤール」ヲ以テ緻密ニ相互反對ノ方向ニ二層纏捲シ「ジニート」層ト交互ニ「プライトアンドクラー」氏混和物ニ塗抹ヲ施シ外面ハ凹凸ナキ様滑カニ仕上げ最後ニ「ナヨ」

ヲ塗ルヘシ但シコジエートヤルシハ...
ツカテ專賣ヲ以テ代用スルコトヲ得

八、外徑

本線ノ外徑ハ約〇.九吋タルヘシ

九、扯断力

本線ハ心線ニ異状ヲ尋ラルコトナクハ噸以上ノ重
量ニ耐ユルモノタルヘシ

十、運搬

本線ハ必ズ水ヲ以テ満シタルコトニ入レ運搬シテ
ノ水ニ運搬中屢之ヲ取替ヘ尚之ヲ損傷セサル様
充分ナル用意ヲ施スヘシ

十一、指定製造所

本線ハ左記ノ製造所ニ於テ製造シタルモノタルヘシ

一、シーメンスブラザース会社

(英國)

二、テレカウフコンストラクションエンドマインテナンス
会社

(英國)

三、インヂヤラバーガツタバルシヤエンドテレグラフウオル
クス会社

(英國)

797

Specification for one core, open sea cable.

Insulation shall be composed of a central wire about 0.034 of an inch in diameter surrounded by ten wires, each 0.025 of an inch in diameter, the completed conductor shall weigh 200 lbs per mile and stand at a temperature of 75° have a resistance not higher than six ohms per mile. (R.L.C. 2011) The size of the stranded conductor shall be left unchanged.

Insulator or dielectric. The conductor after the spaces of the strand being filled up with Sinteron's compound, shall be covered concentrically with 3 layers of rubber-plate, and when Sinteron's compound is used between the layers of rubber-plate, no more of it shall be used than necessary for the insulation between the layers.

The dielectric shall be of the same material as used in the conductor by the conductor. The inductive capacity of such insulated conductor (hereinafter called the core) shall be not more than 0.30m.f.s. per mile.

Insulation resistance. The insulation resistance of core after the core shall have been kept in water at the place appointed by the Department for 72 hours for not less than 24 consecutive hours immediately preceding the test, shall be not less than 500 megohms per more than 2000 megohms per mile, when tested with 500 volts at normal temperature and after electrification during one minute.

The electrification shall be practically steady.

The core test shall be made before the insulation test is taken, be subjected to a water pressure of 4 tons per square

797

inch and then to an alternating E.M.F. of 5,000 volts and 100 complete periods per second, for 15 minutes.

Serving. The core shall be served with two layers of best jute yarn sufficient to receive the sheathing.

The two layers shall be laid on in opposite directions and the jute yarn shall be fully tanned.

Sheathing. The wire used for sheathing shall consist of 16 galvanized steel wires, .023 inch diameter, each wire being protected with a prepared tape and compound. The lay shall be left-handed. The wire shall be free from splinters & irregularities and shall not be brittle.

The steel wire shall have no joint except perfectly welded and no weld shall be made within 12 ft of any other weld.

The galvanizing of the wire will be tested by plunging it into a saturated solution of sulphate of copper at 50° F., and allowing them to remain in the solution for one minute. When the wire will be withdrawn and wiped clean. The galvanizing shall admit of this process being four times performed with each sample without there being any sign of a deposit of metallic copper on the wire.

Outer covering. The core sheathed as above shall be covered with two layers of the best jute yarn prepared in Stockholm tar. The two layers shall be laid on in opposite directions and alternating with two coats of Bright and Clark's Compound.

The cable shall be finished smooth and regular, and shall be washed after completion. The layers of jute yarn may be substituted with the Johnson Phillips's Patent Tape.

External diameter. The external diameter of the completed cable shall be about 0.9 inch.

Tensile strength. The tensile strength of the cable shall be not less than 7 tons without injury to the core.

Transport. The cable shall be transported in tank filled with water, the water to be frequently changed, and every precaution shall be taken during transportation so as not to injure it.

Maker. The cable shall be manufactured in any of the following factories.

1. Siemens Brothers & Co. (England).
2. Telegraph Construction and Maintenance Co. (England).
3. India Rubber Gutta-percha & Telegraph Works Co. Ltd. (England).

材料七七五號

壹 心入式海線仕様書

導体

心線ノ導体ハ充合ニ焼鈍シタル直径零吋。六四ノ銅線一條ヲ中心トシ其周圍ニ直径約零吋。二六ノ銅線十條ヲ左巻式ニ螺旋狀ニ纏繞シタルモノニシテ其重量ハ陸海里ニ付貳百磅トス而シテ各線條ノ間隙ニハチヤッタートン泥和物ヲ充填スヘシ
導体抵抗ハ華氏七拾五度ニ於テ陸海里ニ付六オーム以下タルヘシ

絶縁体

絶縁体ハ「ボタパーシヤ」ニシテ三層ヲ以テ何レモ同心圓導体ヲ被覆シタルモノニシテ導体ト「ボタパーシヤ」及「ボタパーシヤ」ノ各層間ニ用エル「ボタパーシヤ」ニ泥和物ハ相互ノ密着ヲ能ハスルニ要スルモノノ外多量ニ使用スヘカラス

導体ヲ包圍スル絶縁物ノ重量ハ陸海里ニ付百八十磅トス絶縁抵抗ハ試驗ニ際シ二十四時間以上水中ニ浸シ二百「ボルト」ノ電壓ヲ以テ陸合時間充電ノ後測定シタル時華氏七拾五度ニ於テ一海里ニ付五百「ボルト」以上タルシ「エレクトリフキケーシヨ」ハ常に完全ニ規則正シキモノナルヘシ
電氣容量ハ一海里ニ付零「マイクロ」トス「ボルト」三八以下タルヘシ

テレド防禦

心線ノ上ヲ最初張敷タル線「テ」ヲ次ニ真鍮製「テ」

最後ニ、オハケライドニ浸シタル強靱ナル綿、テーパーヲ以テ何レモ密接纏捲スヘシ
「サーカインク」

内被「サーカインク」ハ「テレド」防禦、上ヲ善良ナル「タニド」
クニ「トヤル」シテ以テ適當ナル厚サニ纏捲シタルモノニシ
テ之ヲ内被纏裝、座床ト成スヘシ

外被「サーカインク」ハ内被纏裝、上ヲ「ストックホルカール」
ニ充余浸シタル善良ナル「タニド」ヲ以テ二層相
互反對ノ方向ニ纏捲シタルモノニシテ之ヲ外被纏裝、座
床ト成スヘシ

纏裝

内被纏裝ハ内被「サーカインク」ノ上ヲ直徑零吋貳、五銜鐵
線拾條ヲ以テ左卷式ニ據リ密接纏捲シタルモノナル

ヘシ

外被纏裝ハ外被「サーカインク」ノ上ヲ直徑零吋三、五銜鐵
線拾條ヲ以テ左卷式ニ據リ密接纏捲シタルモノ
ナルヘシ

内外纏裝ノ鐵線ハ執レモ完全ナル密接纏捲ヲ除クテ
外被目チキ柔軟ナル圓筒形ノモノニシテ其北斷力ハ壹
平方吋ニ付拾五噸以上ナルヘク其裏鉛線ハ華氏六拾
度ノ溫度ニ於テ丹卷ノ飽和溶液中ニ壹小時間完
回(毎回其附着物ヲ拭ヒ去ルモノトス)線片ヲ浸シタル
トキ應ニ銅ノ附着スルコトナク而シテ各線全部一様ニ
防腐用泥和物ヲ塗リタルモノナルヘシ

外被被覆

外被被覆ハ「ストックホルカール」ニ充余浸シタル善良ナ

ル「ジエートヤル」に以テ絞密ニ層相互反對ノ方向ニ纏
絡シテ「ジエート」層ト交番ニ層「ク」ヲ「ク」混和物ノ塗
抹ヲ施シテ而シテ其外面ハ滑カニシテ凹凸ナキ様製造
シ最後ニ「ク」ヲ塗ルヘシ

正徑

本線全体ノ外徑ハ凡ソ前寸トス

総積

本線ハ必ズ水ヲ以テ滿シタル「ク」ノ入レ運搬シタル
ノ水運搬中腐蝕等之ヲ取替ヘ尚本線ヲ損傷セザル様
充分ナル用意ヲ施スヘシ

指定製造所

本線ハ左記ノ製造所ニ於テ製造シタルモノタル
ヘシ

一 シーモンズフラボース會社

(英國)

一 テレグラフコンストラクション・エント・メイン・テナンス

會社

(英國)

一 インテヤラバール・カタパル・シヤ・エント・テレグラフ・ワークス

會社

(英國)

Specification for one core Shore-end Cable.

Conductor. The conductor shall be formed of a strand of eleven well annealed copper wires, consisting of a central wire about 0.064 of an inch in diameter surrounded by ten wires left wound, each 0.026 of an inch in diameter the completed conductor shall weigh 200 lbs per N.M. and the interspaces of the wires shall be

filled with Chatterton compound and shall at a temperature of 75° F. have a resistance not higher than six ohms per N.M. (B.T.Ohm); Insulator or Dielectric. The conductor shall be covered centrally with three layers of Gutta Percha, and when Chatterton's compound is used between the layers of Gutta Percha, no more of it shall be used than may be necessary to secure adhesion between the layers of Gutta Percha. The dielectric on the conductor shall weigh 150 lbs per N.M.

Insulation Resistance of core, shall be not less than 500 megohms per N.M. after one minute's electrification, when tested with 200 volts at a temperature of 75° F after 24 hour's immersion in water. Electrification shall be steady.

Inductive capacity shall not be more than 0.38 m.F.c. per N.M. Leaked Protection. The core shall be served first with a cotton tape, then with brass tape and finally with cotton tape prepared with Oxokerite.

Serving. The inner serving shall consist of best tanned jute yarn serving the core protected as above and shall be sufficient to receive the inner sheathing.

The outer serving shall consist of two layers of best jute yarn prepared with Stockholm tar and the said layers being laid in opposite directions on the inner sheathing, and shall be sufficient to receive the outer sheathing.

The inner sheathing shall consist of 10 galvanized iron wires, 0.200 inch in diameter, closely laid left handed on the inner serving.

The outer sheathing shall consist of 14 galvanized iron wires, 0.300 inch in diameter, closely laid left handed on the outer serving.

The iron wire used shall be soft and perfectly cylindrical & shall have no joint except perfectly welded ones.

The breaking strain shall be not less than 25 tons per square inch.

The galvanizing of the wire will be tested by plunging it into a saturated solution of sulphate of copper at 60° F. and allowing them to remain in the solution for one minute, when the wire will be withdrawn and wiped clean. The galvanizing shall admit of this process being four times performed without there being any sign of a deposit of metallic copper on the wire.

The galvanized wire shall be coated with preservative compound. Outer covering. The sheathed cable shall be covered with two layers of best jute yarn steeped in Stockholm tar, and closely laid on spirally in opposite directions, alternately with two coatings of Clark's compound. The cable shall be finished smooth and regular and white washed.

Diameter. The external diameter of the completed cable shall be about 2. inches.

Transport. The cable shall be transported in tank filled with water, the water shall be frequently changed, and precaution shall be taken during transportation so as not injure the cable.

Approved Makers. The cable shall be manufactured in any of the following factories.

1. Siemens Brothers & Co. (England).
2. Telegraph Construction & Maint. Co. (England).
3. India Rubber Gutta Percha & Telegraph Works Co. (England).

材料七九八號

壹心入中間線仕様書

一 導體

導體ハ直径の寸。六四ノ線一條ヲ中心トシ直径約。寸
〇二六ノ線十條ヲ以テ之ヲ包圍シテ成ル充令燒鈍
シタル銅線十一條ノ撚合線ニシテ其重量ハ壹理ニ付
二百磅タルヘシ

導體ノ抵抗ハ華氏七十五度ニ於テ壹理ニ付六。ビ。チ。ン
ホーム以下タルヘシ

導體撚合ノ方法ハ左卷式タルヘシ

二 絶縁體

導體ハ其總線ノ間隙ヲ「チャッター」トシ「氏混和物」ニテ
充填シタル上「カタパト」シヤノ三層ヲ以テ同心圓ニ被

覆シタルモノニシテ「カタパト」シヤノ各層間ニ「チャッター」
トシ「氏混和物」ヲ用ルルトキハ相互ノ密着ヲ保ツニ必

要ナル外多量ニ使用スルヘカラス

導體ヲ包圍スル絶縁物ノ重量ハ一理ニ付百八十磅
トス

三 誘電容量

斯ク絶縁シタル線（以下心線ト稱ス）ノ誘電容量ハ
壹理ニ付零「マイクログラッド」三八以下タルヘシ

四 絶縁抵抗

心線ノ絶縁抵抗ハ通信省指定ノ場所ニ於テ試験
スルニ際シ廿四時間以上水中ニ浸シ三百「ボルト」ノ電壓
ヲ以テ壹分時間充電ノ後測定シタルトキ華氏七
十五度ニ於テ壹理五百「メガオーム」以上二千「メガオーム」

以下タルヘシ
「エレクトリックフキケーシヨシ」ハ常ニ完全ニ規則正シキモノ
タルヘシ

本線製造中心線ニハ其絶縁抵抗試験ヲ行フ以前ニ一
平方吋ニ付四噸ノ水壓ヲ加ヘ而シテ後五千「ヴォルト」交
番周期數一百ノ交番電壓ヲ拾五分間之ニ加フルコト
アルヘシ

五「デレド」防禦

心線ノ上ヲ最初綿「テーパー」次ニ真鍮製「テーパー」最後ニ
「オソケライト」ニ浸シタル強靱ナル綿「テーパー」ヲ以テ何
レモ密接纏捲スヘシ

六「サービシ」

最良ノ「タン」ドジエトトヤーン「心線」上ニ二層交互

七「鍍装」

反對ノ方向ニ充分纏捲シ鍍装ノ座床トナスヘシ

鍍装線ハ直径〇・一七五吋ノ亜鉛鍍鐵線十二條ヲ左巻
ニ捲リ「サービシ」上ニ密接纏捲スヘク該鐵線ハ裂
罅ナク不整形ノ箇所ナク又脆弱ナラサル最上ノ手
ニシテ其扯斷力ハ壹平方吋ニ付三十噸以上タルヘク
鉄線ノ接合ハ凡テ完全ナル鍍接タルヘク各接合点
ハ五ニ十二吋以上ヲ隔ツヘシ線ノ亜鉛鍍ハ華氏六十拾
度ノ溫度ニ於ケル飽和丹麥溶液中ニ一分時間線片ヲ
浸シ次ニ之ヲ取出シ拭フコト反覆四回ニ至ルモ電
銅ノ附着スルヲ認ムルコトナキモノナルヘシ各亜鉛鍍
線ニハ防腐用泥和物ヲ塗ルヘシ

八「外」部防禦

外部被覆ハ、ストックホルムタールニ充令浸シタル真良ナルジュートヤーンヲ以テ緻密ニ相互反對ノ方向ニ層纏捲シ、ジュート層ト交疊ニ、フライトアンドクレーク氏混和物ノニ塗抹ヲ施シ外面ハ凹凸ナキ様滑カニ仕上ル最後ニ、ケヨークヲ塗ルヘシ

本線全体ノ外径ハ九ツ一吋一トス
本線

本線ハ必ス水ヲ以テ満シタルコタシク、入レ運搬シ、タシク、水ハ運搬中屢之ヲ取替ヘ尚之ヲ損傷セサル様充令ナル用意ヲ施スヘシ

土指定製造所

本線ハ左記ノ製造所ニ於テ製造シタルモノタルヘシ

一 シーモンズアラサリス會社 (英國)

二 テレグラフコンストラクシヨニエンドメイシテナシス會社 (英國)

三 インテグリティバットパルシヤエンドテレグラフワルクス會社 (英國)

Specification for one-core Intermediate Cable.

1. Conductor. The conductor shall be formed of a strand of well annealed seven copper wires, consisting of a central wire about 0.034 of an inch in diameter surrounded by ten wires, each 0.028 of an inch in diameter. The completed conductor shall weigh 200 lbs. per N.M. and shall at a temperature of 75° F. have a resistance not higher than six ohms per N.M. *Ohm.* The lay of the stranded conductor shall be left-handed.
2. Insulator or dielectric. The conductor after the spaces of the strand being filled up with Charterton's compound, shall be covered concentrically with 5 layers of Gutta-percha, and when Charterton's compound is used between the layers of Gutta-percha, no more of it shall be used than may be necessary to secure adhesion between the layers of Gutta-percha. The dielectric on the conductor shall weigh 180 lbs. per N.M.
3. Inductive capacity. The inductive capacity of such insulated conductor (hereinafter called the core) shall be not more than 0.025 per N.M.
4. Insulation resistance. The insulation resistance of core, after the core shall have been kept in water at the place appointed by the Department for not less than 24 consecutive hours immediately preceding the test, shall be not less than 500 megohms, nor more than 2000 megohms per N.M. when tested with 200 volts at a temperature of 75° F. and after electrification during one minute. The electrification shall be perfectly steady. The core may while in factory and before the insulation test is taken, be subjected to a water pressure of 4 tons per square inch and then to an alternating E.M.F. of 5,000 volts and 100 complete periods per second, for 15 minutes.

8. Leads protection. The core shall be served first with a cotton tape, then with brass tape and finally with a cotton tape prepared with zinc-rite.

9. Servings. The core shall be served with two layers of best jute yarn sufficient to receive the sheathing.

The two layers shall be laid on in opposite directions and the jute yarn shall be fully banded.

10. Sheathing. The sheathing shall be consist of best 12 galvanized iron wires 0.175 inch in diameter, closely laid left-handed.

The wire shall be free from splinters and irregularities and shall not be brittle.

The breaking strain shall not be less than 30 tons per square inch. The wire shall have no joint except perfectly welded and no weld shall be within 12 ft of any other weld.

The galvanizing of the wire will be tested by dunking it

into a saturated solution of sulphate of copper at 60 F and allowing them to remain in the solution for one minute when the wire will be withdrawn and wiped clean. The galvanizing shall admit of this process being performed without their being any signs of corrosion or pitting on the wire. The finished wire shall

8. Core sheathing. The core sheathed in rope shall be covered with two layers of the best jute yarn prepared in Stockholm tar.

The two layers shall be laid on in opposite directions and after being with two coats of Bright and Clark's compound.

The cable shall be finished smooth and regular, and while washed after completion.

9. External diameter. The external diameter of the completed cable shall be about 1.1 inch.

10. Transport. The cable shall be transported in tank filled with water, the water to be frequently changed, and every precaution shall be taken during transportation so as not to injure it.

11. Storage. The cable shall be manufactured in any of the following factories:

1. Siemens Brothers & Co. (England).
2. Telegraph Construction & Maintenance Co. (England).
3. India Rubber Gutta-percha & Telegraph Works Co. Ltd. (England).

3-2352

0057

第 第 第
項 訂
號 乙

急

文書課長

送

明治四十三年四月十三日

明治四十三年四月十九日
同 年 四月十三日發遣

白荷

別紙

主任

文書課長

明治四十三年四月十三日

通商局長

送第一八號

大五

五倫敦

坂田既欣事宛

四十二年四月十四日記録簿録受

外務省

海底電線製造監督委託ノ件

台湾既智府ニ於テ踏込リテ海底電

線製造中、監督及試験方互

英國技師(フーランド、エドワード、

依地)及既智府ノ同既智府ノ依地、

併、不既智府大島知一、

達屋、知一、既智府ノ右踏込

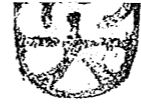
ニ、又、既智府及監督上又、

既智府、監督方法并、其能研甘、

尋、所成字、通、附、所、仕、様、君、考、一、通、如
添、~~右、邊、書、依、様、有、依、申、時、有、書、上、三、休~~
多、由、右、三、下、中、三、年、久、一、上、三、可、知、以、所、解
計、以、成、成、此、多、一、決、一、如

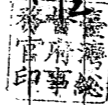
所成、以、智、府、未、信、知、四、〇、号、ノ、内
一、増、入、ス、ク、其、名、知、是、可、以、先、途、ニ、出、下、了、ル、
下、傍、類、者、ト、シ、字、濟、分、ノ、一、一、右、所、解
書、一、一、通、考、分、ノ、一、一、

外務省



明治四十三年四月十九日

臺灣總督府事務官田中武雄



外務次官石井榮次郎殿

通知

本月八日浦口第一回。師ヲ以テ本行
民政長官ヨリ海底電線製造中
監禁方ノ件ニ関シ。仰テ類致置
及今今回請負人及製造會社左
記ノ通決定及余監禁者ノ通知
成及標度度及
此ノ事件ニ前例ノ通電報ニ通知
成及標度度及

臺灣總督府

横浜市山下町二十二番地
請負人 合名會社ヒーリンノ商會

製造人

英國倫敦 インヂヤラバーガタパレヤミドシケラウオリ
クヌ會社
全 エレメンタガヤヤ會社

但前記右會社ノ製造品名及數量ハ會
社相互ニ於テ協定製造スルモノナリ



要目付了

大臣

次官

政務

通商

人事

會計

取調

報告

一一四
一

倫致發
本府署
二十三年四月十五日
前五五〇
小村外務大臣
及田總領事

第五号
再

貴電第一号ニ関シ會社ハ大体ニ於テ

監督方承諾セルニ報酬ハ七百磅

以下ニハ減減ニ難キ旨申出タリ在リ

テ是支ナキテ御回訓ヲ請フ

(台湾總督府購入海底電線製造監督
方、タラウ、フオールド、エド、テロ、ロ、依託ノ件)

五

賜答了後、智後不し入札決定
昭和三年四月二十二日
通商外務省
四洲會社

電信案

明治 年 月 日
同 年 月 日
起草
發遣

主任
森

電送第 820 號
明治 43 年 4 月 9 日 覆 3 時 40 分 發

小村大臣

中二坂 田總領事宛

貴電第五号ヲ 報知ノ件ハ 先方ノ申出類ニテ

差支ナシ尚 郵達果内清算ノ 横濱ヒーリング

外務省

為令 在 在 製造 令 社ハ The India Rubber,

India Rubber and Telegraph Works Co,

Shanghai & Co. Siemens Brothers Ltd,

London ノ 二社ニ 決定 号 但 有 社ノ 製造 品 名 及 数

量ハ 二社ノ 決定 号 任 カ ス ト、ナリ タリ 右 旨 Taylor

通知アリ

右を 通知 台 務 子 務 及 田 中 氏 宛

云

第 3 号
第 2 号
第 1 号

英目付

明治四十三年六月一日發受

主官 通商局

送 知 六 九 号

明治四十三年五月十日

在倫敦

總領事 坂田重次



外務大臣 伯耆小村壽吉印

海峽電線製造 此智 依 托 二 関スル 件

本年四月貴電第百号ヲ以テ台湾總督府ノ當地ニ於テ買入手續中ニ係ル海峽電線七百八十海里ノ製造

四十二年六月二十一日

在倫敦日本總領事館

此智及試驗方々云々三十九年十月通 信省依頼ノ分ト全一ノ方法トシ、當市 Clark Forde & Taylor へ 依 托 二 且 其 報 酬 額 ノ割合ヲ當時ニ比シ低廉ナラシムル 様 交 渉 方 ノ 件 二 関 シ 御 下 命 ノ 趣 敬 承 知 而 早速 右ニ関シ先方ノ意向ヲ尋ネタル 結果 去月十五日 往電第百号ヲ以テ 今社ハ大体ニ於テ 承諾セルモ 報 酬 額ハ七百磅以下ニ 低 減 シ 難キ旨 申 出 ン 事 二 云 々

電報致 直 決 処 右ニ對シ 貴電第百号 ヲ以テ 報 酬 額ハ 今社 申 出 ノ 額ニテ 差 支ナク 又 該 電 線ノ 製 造 會 社ハ 此

御 行 者 内
甲 申 會 社
務 長 宛

India Rubber Gutta Percha & Telegraph Works
 及ヒ Indian Rope Works 二社ニ決定セル趣
 年ニ二社分組物件等御通知去成次
 ラ本年四月十三日附送第一八号ヲ以
 ラ御送送ノ仕様書其他到達致米
 付テララテオドエドテラレハ對日前
 託ニ會社ニ於テ製造セラルヘキ台湾總
 督府深海ニ中間及涉海電線通計
 七百八十海里ノ監督及試驗方并ニ
 製品運送方指示等ノ件ヲ依頼ス
 ル旨(監督費七百磅)公然書面ヲ以テ
 申込ムト全時ニ仕様書英譯文三通
 ノ交付ヲ始メ監督上必要ノ箇条并ニ
 御来示ノ件ニ委細通告ニ及ヒ全會社
 ヨリハ監督方引受ケノ旨公然回答致
 米矣

在倫敦日本總領事館

クラーク・オード・エント・テラレハ、通報ニ授レハ
 前記ニ社ノ各分組製造高ハ三百九十
 海里ツ、ノ趣ニ及ミ共ニ共ニシメテ、ブラザ
 ース、製造ニ係ルモノ、内三十九海里ニ
 對シテハ昨日監督會社ニ於テ試驗ヲ
 行ヒタル旨申出致、付為念別紙寫基
 通添付致矣

右及具申致敬具

COPY.

4, Great Winchester St.,
London, 11th May, 1910.

Dear Sir,

FORMOSA CABLE.

We tested yesterday at Messrs. Siemens Works, with
satisfactory results, the first length of core, viz:-
36 nautical miles, for the above Cable.

When the sheathing of the Core is commenced, daily
reports of the progress made will be sent to you.

We are, Dear Sir,

Yours faithfully,

(signed) CLARK FORDE & TAYLOR.

J. Sakata, Esq.,
Consul-General for Japan,
1, Broad Street Place, E.C.

3-2352

0065

文書課長 49
明治四十三年六月二日接受

明治四十三年六月一日起草
同日發遣
同月三日發遣

明治四十三年六月三日
通商局長
主任

簿小 林 田

第 3 號
第 2 號

送第 三九七 號

通信者以

臺灣總督府事務官

田中武雄宛

森島与長

海軍省(海軍部)監督主任 田中

明治四十三年六月二日 記 録 簿 課 長 受 取

外務省

本件ニ関シ別紙 馬通リ 在 倫 敦 帝

國 總 領 事 官 報 告 及 越 美 手 右 友

邦 通 知 美 也

(送 示 六 九 年 六 月 二 日 厚 書 弄 下 送 付)

明治四十二年六月七日 臺灣通商局

附屬書類添付

選分七四号

受第12502

明治四十三年五月十九日

在倫敦

總領事坂田重次郎



外務大臣伯爵小村壽太郎殿

臺灣總督府ノ注文ニ係ル海底電線ノ試験ニ関スル件

臺灣總督府海底電線監督者ラ
ラーク、フォード、エド、デーロー、モリ、The India
Rubber Gutta Pencha & Telegraph Works, Co.
ニ於テ製造中ニ係ル電線ノ内既製ノ
分十七海哩半ニ着テ昨十八日試験
ヲ行ヒ満足ノ結果ヲ得タル者并
ニ全社製造ノ電線ハ凡ソ六月二十
五日及七日十五日頃ノ兩度ニ積出シ
得ニキ豫定ノ由通知アリタル旨
出決ニ付為念別紙書面寄添付及
報告書亦全府ニ移牒方可然御
可許申成度此段申進共敬具

明治四十三年六月九日記録簿録受

在倫敦日本總領事館

手付
可
台
領

C O P Y.

4, Great Winchester Street,

LONDON, E.C. 19th May, 1910.

Dear Sir,

FORMOSA CABLE.

We tested yesterday at the Works of the India Rubber, Gutta Percha & Telegraph Works Co., with satisfactory results, the first length of Core, viz:- $17\frac{1}{2}$ n. miles, for the above Cable.

When the sheathing of the Core is commenced, daily reports of the progress made will be forwarded to you.

We are informed by the Contractors that the Cable will be shipped in two consignments, the first about June 25th and the second about July 15th.

Yours faithfully,

(Sgd.) CLARK, FORDE & TAYLOR.

J. Sakata Esq.,
Consulate-General for Japan,
1, Broad Street Place,
E. C.

3-2352

0068

第 1 項 門 第 1 3 號

明治四十三年六月八日

文書課長

明治四十三年六月八日

明治四十三年六月七日
同 年 六月 八日 發 達

田

田

主任

文書課長

通商局長

通信省

萩島局長

台湾總督府事務官

田中武雄宛

海底電線試験二回ニ付

四十二年六月九日記録簿寫接受

外務省

本件ニ関シ在倫敦帝國總領事ヨリ別

紙写ノ通り報告致越支付及移牒支年

序直同相成度ニ段申進支也

(送才七四号及附原書委字原付)

明治三十三年六月二十一日 接覽 主務 通商局

送付七十九号ノ受第13702號

附屬書 附

明治四十三年六月二十日

左 傳 敦

總領事 坂田重次郎



外務大臣 伯爵 小村 壽太郎 殿

台灣總督府、海底電線製造經過
報告送付ノ件

當地 シーメンス、ブラザース 外是個所ニ於テ製造中

ニ係ル台灣總督府、海底電線製造經過

四十三年六月二十三日 記 通商局 接覽

在倫敦日本總領事館

漢スル別紙報告ハ通 右監督者タルコト
ド、エンド、テーローヨリ差出候ニ付 茲ニ及 滯送付
候旨其筋ハ轉送方可 然 滯取付 在 奉 度 以 度
申進 候 敬 具

内務省
用カス 移カス

并

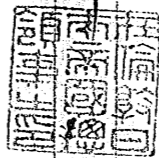
明治四十三年六月二十八日接獲 主管通商局

送付八月三日ノ電報ノ4227號

明治四十三年六月七日

在倫敦

總領事 坂田重次郎



外務大臣 伯耆小村壽吉印

台灣總督府、海底電報製造
造報告送付ノ件

今般台灣總督府、海底電報製造
監督會社ノ右製造製造報告
提出時、付別紙四通、茲ニ及仰送

在倫敦日本總領事館

付狀官依前例可然、所及斗五、成、成、此
般申進、其、敬、具

文書課長

明治四十三年六月二十九日 受

92

明治四十三年六月二十九日 起草
同日 月三十日 發遣

野田

別紙

主任

浄書
校正
野田

通商局長

明治四十三年七月一日
第三四三七號

遞信省内

通商局

台湾総督府事務安

田中武雄宛

海底電線製造経過報告書送付中

外務省

貴総督府依頼に係り海底電線製

造経過報告書四通別紙、通し、クラー

フト、エント、テロト、会社ヨリ提出セシ趣ヲ以テ

在倫敦帝國総領事ヨリ送付致越矣

付右送、及仰轉送矣、仰直收相成交

此段申進矣也

(送示ハ三年付序書美四通原付)

第 門 第
項 類 第
號 2 第

明治三十三年七月五日 臺灣通商局

送第八九号

14712

明治三十三年六月十日

立備敷

總領事坂田重次郎



外島大臣伯耆少村壽吉印

臺灣總督府、海峽電線製造、
陸軍省報告提出、件

臺灣總督府、海峽電線製造、
造二系、右等報告、及、
報告、打、通、送、付、決、間、共、
四十二年七月七日

在倫敦日本總領事館

一、轉送、方、可、然、後、所、
進、決、款、具

文書課長 空

明治四十三年七月六日發受

明治四十三年七月六日 日起草
同 年 八 月 六 日 發 遣

通商局長 田中

主任

田中 武 准 允

明治四十三年七月六日

通商局長

第 二 號

第 二 號
第 二 號
第 二 號

遞信省內

通商局長

台灣總督府事務官

田中武准允

海底電綫制訂案 經過報告送付中

外務省

貴總督府、平依頼ニ係ル海底電信

線制訂、經過ニ関シ右監督会社ヨリ

別紙報告十四通提出致美趣ヲ以テ

在倫敦帝國總領事ヨリ送付致越美

付右茲ニ及平送付美条吊直収相収度

此段申進美也

(送才八九号附序書美十四通送付)

明治四十三年七月十三日

普通商局

送第九五号

明治四十三年六月二十日

附屬書類

在倫敦

総領事坂田重次郎

外務大臣伯耆小村壽吉郎殿

台湾総督府、海底電線製造
製造部、試験報告等送付件

臺灣總督府、海底電線製造製造部、
報告別紙打通右製造監督會社
ヨリ差出無当ホ、シーメン、アラザース、及、セイ

在倫敦日本總領事館

ン、ダイヤ、ラッパ、カタ、パ、リヤ、上、下、テ、レ、グ、ラ、フ、ウ、イ、
クス、コム、パ、ニ、一、兩、社、ハ、第、一、回、積、荷、ト、シ、テ
其既報電線各五十五海里(浅海線
五海里、中間線五海里)ヲ、タ、ク、ク、ニ
包装ノ上、今、回、汽、船、カ、リ、ナ、リ、ウ、オ、シ、マ、リ、
ニ、積、込、ミ、タル、趣、ニ、有、之、右、既、報、品、ニ、對
スル、製造、試験、船、積、査、都、テ、満、足
ノ、結果、ヲ、呈、シ、決、由、ニ、テ、該、試験、及、檢、査
并、ニ、積、載、表、別、紙、ノ、通、リ、差、出、決、テ、付
係、テ、茲、ニ、及、希、送、付、決、間、前、記、製造、部
迄、非、告、ト、共、ニ、其、筋、ハ、轉、送、方、可、然、後
所、訂、成、度、決、者、又、監、督、會、社、ノ、直、接
ニ、依、レ、ハ、シーメン、アラザース、ハ、製造、會、社、双

3-2352

0076

方、為、學、者、技、術、各、名、ヲ、合、ル、ニ、業、ニ、
マ、シ、メ、本、邦、着、上、更、ニ、前、記、積、荷、ノ、試、驗、
ヲ、執、行、セ、シ、ム、ル、趣、ニ、有、之、共、同、也、又、其、
筋、ハ、後、移、牒、古、成、度、仍、而、別、紙、未、添、
此、段、申、進、以、致、具、

在倫敦日本總領事館

明治四十三年七月十三日

通商局

送

第九七号

明治四十三年六月二十日

在倫敦

總領事坂田重次郎

外郎吉伯青山村壽右衛門殿

由吉伯青山村
弟吉伯

台灣總督府海峽電線製造
理由報告提出ノ件

台灣總督府、海底電信線製造
理由ニ關シ在當地會社ヨリ別紙報告
本通差出ル付茲ニ及御送付共向共
勸一轉送方ニ然御取付申度此段
申進共致具

在倫敦日本總領事

15537



文書課長 生

明治四十三年七月十四日發受

50

明治四十三年七月十四日起草
同 年 七 月 十 二 日 發 遣

季用

別紙

主任

津 森

通商局長 小久

送第四六〇號

通信省内

萩島局七

台湾總督府事務官

田中武雄宛

海底電信製造経過報告を送付中

外務省 少官

第 第 第
項 類 門
號 七 第

貴總督府に依頼に係る海底電線

製造経過報告式様通及「ローメン・ブラカー

スー・エー・セ・インディヤン・ラバー、ガタ・ロイヤ・エンド、テレカ

ラス・ウオークス・コンパニー」兩社より其既製電線

各五十五海里（浅海線五海里、中間線五十海里）

ヲタンクニ包裝上才一回積荷トシテ汽船「カ

ナリウタシヤ」(No. Carnatic) 号ニ積

込タル趣ニテ其製造試験、船積検査凡テ

満足たる結果ヲ呈セル由ニテ、該試験及検査
并ニ積荷表別紙ノ通り、在荷取帝國
總領事ヨリ送付致越、付右茲ニ左ノ
轉送、至条、片直、収有之、之、夫、尚、ホ、又、監督
會社、通報ニ依ルハ、ロンドン、ブラザース、ハ
製紙造會社、双方、為、監督、技師、一名、ヲ
左、船、ニ、乗、組、マ、シ、メ、本、邦、着、ル、上、更、ニ、前、記
積荷、ノ、試験、ヲ、執行、セ、ル、由、ニ、付、左、條、片
外務省

乘知相成度此段申進、之、也
(送付九五号及九七号附屬、全部、片)



臺灣四十二年七月二十日 臺灣通商局

存

送第一〇三三號

16601

中華民國三十三年七月廿日

在倫敦

領事坂田重次郎



外島長官伯耆小村壽吉自取

台灣總督府、海峽電信線製造
報告送付件

台灣總督府、海峽電信線、製造
報告九卷卷二及後送付件向依例可也
御所計出成此段申送此敬具

在倫敦日本總領事館

3-2352



文書課長

明治四十三年七月二十一日

24

明治四十三年七月廿一日

日起草
日發遣

田

別紙

主任

洋
校正
印

通商局長

通商局長
連第 四六六 號

通信省内

萩原局七

台湾總督府事務安

田中武雄氏

海・底電線

製造經過報告

報告送付

外務省

貴總督府所依頼ニ係ル海底電線

製造經過報告別紙九通右監

督会社ヨリ提出之趣ヲ以テ在倫

敦帝國總領事ヨリ送付致越更

付右之及所轉送更付所直収相成

度此段申進更也

(送) 才一〇三号付厚東基九画(原付)

號 9 第

明治四十三年八月三日接
主管理商局

送第一〇九号

明治四十三年七月十三日

去倫敦

總領事坂田重次郎



外務省伯耆山村壽吉郎殿

台湾総督府、海底電線製造
ニ係ル件

台湾総督府、海底電線製造
ニ係ル件
右旨、督府會社より提出ニ係ル報
告、既、檢査通過、茲、及御送付、其、百依

四十二年八月六日記

在倫敦日本總領事館

例可然、御取計、其、成、及、修、又、右、海底電
線、ハ、今、由、悉、皆、出来、済、ニ、テ、兩、受、員、會、社
引、受、ケ、ニ、係、ル、第、二、回、分、輸、送、高、考、百、考
檢、査、海、理、ソ、ハ、各、タ、ン、ク、ニ、裝、詰、ノ、上、本、月
十、日、全、部、汽、船、カ、ラ、モ、一、カ、ロ、モ、ヤ、レ、號、(L
Llamoraganbica)ニ、積、込、ニ、テ、ラ、ウ、ニ、タ、ル、極、其、
イ、レ、デ、ヤ、レ、ラ、ツ、バ、ル、ガ、タ、バ、リ、ニ、モ、ト、レ、レ、ラ、ス、
オ、ウ、ク、ノ、ノ、タ、レ、ク、ニ、カ、ル、漏、レ、ノ、箇、所、ヲ、發、見、ニ、タ、ル
ヲ、以、テ、注、意、ノ、上、修、補、ヲ、加、ヘ、ニ、置、キ、タ、ル、旨
等、申、出、ス、ル、而、為、念、別、紙、書、面、寄、附、ニ
添、付、致、ス、ル、ニ、付、保、セ、テ、其、筋、ハ、轉、送、方、御、取
計、在、成、ス、此、段、申、進、出、敬、具

文書課長 佐々木

明治四十三年八月四日接受

74

明治四十三年八月廿日

日起草
日發遣

田

別紙

浄書校正原

明治四十三年八月廿日

通商局長 代

送附

遞信省内

台湾総督府事務官

田中武雄宛

萩原与長

海底電線敷設経過報告并送付件

外務省

貴総督府并依頼：係り海底電線経過

報告指四通例：依り茲：及添轉送交付

序直収相成度美尚右電線、今回全部

出来済ミテ兩委員会社引渡ケニ係ル才

二回分輸送高参考居五海里ソ、ハ

各「タンク」ニ裝詰ノ上七月十一日全印汽船

「ガラモ」ガンシャート (S.S. Glamorganshire)

ニ積込ラ了シタル趣 并ニ「インディアン」ラバー、カタパルト

送附
類
項
號

インド、テレグラフ、ウオータ、ノ、フタンク、ニ水漏ノ
箇所ヲ発見シタルヲ以テ注意ノ上修
覆ヲ加ヘシメタル旨尋申出タル趣ヲ
以テ在傍教帝國總領事ヨリ段書面
写送付致越美付右併セテ茲ニ及序
轉送美也

送付物 送付一九〇九年附奉書妻全印

外務省

明治四十三年八月十日接受

主管 通商局

送 第一〇号

受 第一〇七〇ノ四 號

附屬書類添附

明治四十三年七月二十日

在倫敦

總領事 坂田重次郎



外務大臣 伯耆少村 壽太郎 殿

台灣總督府、海底電線製造
試験報告書等送付ノ件

台灣總督府ノ註文ニ係ル海底電線
第二回輸送高六百七拾海哩ニ對シ
今四右製造 監督會社ヨリ別紙製

四十三年八月十一日 録 録 録

在倫敦日本總領事館

造 試驗、船積、検査及船積表、差出
決ニ付、茲ニ及御送付、決間、可然、御取
計、未成、及此段、申進、決、敬具

文書
送

明治四十三年八月十一日接受

明治四十三年八月十一日
同 年 八月 十一日
日 起 草
日 發 遣

有附屬物

淨書
校正
淨

主任

明治四十三年八月十一日達濟

通商局長

送第一二號

應信省内

荏島弓七

台灣總督府事務安

田中武雄宛

海底電線製造試驗報告送附件

外務省

貴總督府註文ニ係ル海底電線才

二回輸送高六百七拾哩ニ對シ今回右

製造監督会社ヨリ別紙製造試驗

船積積査及船積表差出シテ取ラレ

在倫敦帝國總領事ヨリ送付取

手付茲ニ及片轉送シテ査査又相成度

此段申進也

(送付一〇号附屬物送付日)



明治四十三年九月一日發覽 臺灣通商局

受第 19461 號

送 卯二五号
明治四十三年八月五日

在倫敦

總領事 坂田之皇次郎



外務大臣 伯耆 小村 壽吉 叩

臺灣總督府ノ注文ニ係ル海底電信線
製造及船積検査報告書送付ノ件

臺灣總督府ノ注文ニ係ル海底電信線
製造及船積ノ検査ニ関シ右總督會
社「ウラウ」ヲ「エ」ト「エ」ニ「リ」別冊報告

四十一 卯九月六日發覽總領事館

在倫敦日本總領事館

書差出紙ニ付米國經由便ヲ以テ送付
取寄置紙間到着ノ上ハ其筋ハ轉送方
可然傳取寄在紙底此段申進出敬具

明治四十三年八月九日

送分一(一)

19462

附屬書類添付

在倫敦

総領事坂田重次

外務大臣伯耆山村壽吉

台湾總督府ノ注文ニ係ル海底電線
製造等督報酬金請求ニ係ル件

台湾總督府ノ注文ニ係ル當地「エリス
ブラザリス、エンド、コムパニー」及「セイ
ンティアル、エリス、ガタ、パルマ、
エリス、テレグラフ、ウロク、コムパニー」

在倫敦日本總領事館

ノ兩會社ニ於テ製造 致汝海底電
線七百八十海里ノ製造及船積ノ監
督方ハ豫テ「ウロク、フアード、エリス、
テロ」ニ依テ右成居候外右依託事項ハ
本年八月五日附送分一(一)号ヲ以テ
送付看候令社提出ニ係ル些督檢
査報告書ヲ以テ悉皆終了致汝儀
ニ有之令般令社ヲ右些督報酬金
債七百磅ヲ當館ニ請求致來共何
而別紙請求書茲ニ及送付共同
然御取寄在候及此段申進共カ

文書課長 在

明治四十二年九月五日接受

63

淨書 正原 署

明治四十二年九月三日
同日發遣

同

別紙

主任

通商局長

送第少乙五

遞信省内

荏原守長

台灣總督府事務
田中武雄

海底電線製造監督報酬金請求金異同
四十二年九月六日記録簿受
外務省

貴總督府注文ニ係ル海底電線製造
及形隨、檢査ニ同シ右監督會社
、グラリクス、フォード、エント、テロ、ヨリ提出、報
告書郵送方取汁置支趣在傳敦席
國總領事ヨリ報告有之支支、統テ同社
申出ニ係ル製造監督報酬金英貨七
百磅請求書別紙、通リ同總領事ヨリ
送附致越之付右表ニ及テ轉送支支

第 第 第
項 項 項
號 號 號

序直奴相叙多内书前记報号書ハ未看ニ付
辨看ノ上ハ及序送附ハク更付左様序
系和相叙多此段申送矣也

送付一ハ与附序書送序付

外務省

第13門第
第1項第
第1號

文書課長

明治四十三年九月十七日接受

淨書 校正 原

明治四十三年九月十六日起草
同日十七日發遣

有附屬物

主任

通商局長

送第1445號

通信省內

萩島局長

台灣總督府事務支

田中武雄宛

海底電線製造及航積造直轄支送付件

外務省

本月五日附送才五三五号ヲ以テ及片

通知置矣、クラーメ、スオド、エンド、テ、ロ、ヒ、シ、会、社、ヨリ

提出ニ係ル、海底電線製造及航積造直

報告書別冊、通り在、海、軍、帝、国、總、領

事ヨリ送付致、越、美、付、右、為、ニ、及、片、轉、送、矣

各、片、直、取、相、成、云、矣、也

(Formosa Call. 一冊付)

明治三十三年十一月九日接受

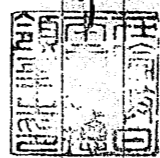
通商局

送付一六七号

明治三十三年十月十七日

左倫敦

總領事坂田重次郎



外務大臣伯爵小村壽太郎殿

台湾總督府、海底電線製造並督報酬費ニ對スル領收証送付件

台湾總督府ノ註文ニ係ル海底電線製造並督報酬費ニ對スル領收証送付件

明治三十三年十一月十一日

在倫敦日本總領事館

テロー高會ニ交付方ニ付キ今回今府田中事務官ヨリ直接依頼ノ次第有之候ニ付右報酬金支拂ノ上別紙今府現金前渡官吏星野一雄宛ノ領收証ヲ後ニ茲ニ及御送付候間可然御取計在成度此段申進候敬具

文書課長 半

明治四十三年十一月十日接受

50

浄書 校正 原

明治四十三年十一月十九日發遣

通商局長

主任

代 關

封 井

明治四十三年十一月十日發遣

第六二號

臺灣總督府民政局長 函

台灣總督府用海底電線製造區

特報附考... 件

中法特府... 件

西曆三十三年十一月十一日記錄簿

外務省

特及... 件

七... 件

令... 件

上... 件

右... 件

日... 件

山... 件

手帳

1/18
2

Clark Gorda Taylor and Christine Murray

● 信託 渡り 及 由 三 付 用 書 け 交 渉 上 其

非 酬 款 電 報 了 多 三 任 務 書 三 直 三 郵 送 ス

本件電報料ハ
有台簿に依りて
付 送 中 三 交 渉 上 其

外務省

3-2352

0098

電信課長 林

大臣 了

次官 十占

七六九 平

石井外務大臣

井上大使

政務

第六一六號

通商

坂田

崎總領事代理(第六四號)

人事

貴電第一七號。周之報酬額五百五十

會計

磅右ニテ依託差支ナキヤ

文書

參政官

副參政官

大正四年三月廿五日記錄第二部接受

倫敦發 本有署 大正四年三月廿七日前

要再回



文書課長

大正四年 臘月拾一日 接受

19

淨書

校正

海

大正四年十二月十五日 起草
同 年 臘月十七日 附

別紙

送第五回 號

在

主管 通商局長

大正四年 臘月拾一日 送還

石井 大臣

立傳教

山崎 總領事 代理 宛

台灣 總督府 依頼 依 海 底

電報 總局 送 文 任 務 書 送 付 件

外務 省

法 律 第 十 七 号 之 案 已 台 灣 總 督 府 依

頼 依 海 底 電 報 案 計 六 百 十 六 海 里 注

向 該 督 府 行 函 查 照

文 之 案 之 任 務 書 別 紙 查 核 案 及 送 付

外 務 省 電 報 局 上 可 以 依 案 行 辦 妥 此 案 申

送 付 也

別紙

台灣 總督府 送 付 案 計 六 百 十 六 海 里 注
官 廳 附 存 案 卷 其 餘 送 付 案

3-2352



急

要再回

第 第 第
項 類 門
號 第 第

文書課長

大正四年三月廿日 接受

83

淨書 檢校正厚

大正四年十二月二十日起算
同 年 月 日 附

別紙

送第 乙之 (號)

主任

主管 通商局長

大正四年三月廿日 送

通商局長 欠付

通商局長

台湾総督府事務官中西口印殿

海底電信線製造監督技師殿

大正四年三月廿五日 郵務省工部接受

了 案 下 之 件

外務省

本件之案 于三月十日付調書第三五五号

以照會、次外務省、立佛敦山崎總領事代理

(電訓) 或此案、今被別紙、通商局長、電報有

之形、何、今、教、亦、回、示、故、示、此、中、時、也

別紙 佛敦山崎電報六日号 (即三月廿五日)

官印付

二六号

文書課長

大正四年三月廿日 接覽

淨書(印)校正

大正四年十二月十八日起草
同年三月二十日附

送第 八二九號

主任

主管 通商局長

大正四年三月廿日 送張

逕信者共付

通商局長

台灣總督府事務官中西四郎宛

海峽電線製造監督依托

昇元電報料請求件

外務省

第 四 第 類 第 一 項 第 一 號

大正四年三月廿

日記録第一節接覽

海峽電線製造監督依托方ノ裁ノ具

二月十日付調基牙三五五号ノ以テ中城

ノ海峽電線製造監督依托方ノ裁ノ具

別紙ノ且任標書ニ其後送濟ノ其旨右様

ノ海峽電線製造監督依托方ノ裁ノ具

七格ノ系九格ノ九錢ノ有之付百五名高者

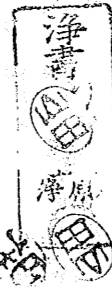
以同付致ニ此電中此ノ也

十一月廿二日
陸軍省
會社係外山
原ノ家托滿
同時ノ陸軍省
計係長ノ故取
物ノ前ノ先方
ニ付之
十部

文書課長

大正四年三月廿三日接受

16



大正四年十二月廿三日起草書
同、年、月、日、附

送第三三三號

主管 通商局長

主任

大正四年三月廿四日達濟

通商局長

通商局長

台灣總督府事務局中西口部宛

海峽電線社文三景元

電報社法東件

外務省

海峽電線社在暹羅昔報酬款之算

是月二十日附調基三三五號ヲ以テ

中城、次子、在、係、敷、山、崎、統、領、事、代

理、電、訓、取、成、本、案、者、之、要、之、外、電、信、料

金、取、指、九、用、口、指、七、錢、之、有、之、其、旨、至、急

事、者、ハ、送、送、之、取、成、本、案、申、送、也

第 第 第
項 項 項
第 第 第

大正四年三月廿五日

3-2352

0105

省務外		ホシ	
着地	名	語	事
官	大正四年十一月子	日未納外國電報料并電線託送料調書	外務省公事課長納
倫	敦	敦六	敦九 敦九 敦九
古	古	古	古
大正四年十一月子	外務省公事課長納		
(主)	主		
(用)	用		

大正四年三月廿五日 訃報 第二編 後編

電信課長
法

大臣

次官
十五

政務

通商

人事

會計

文書

參政官

副參政官

倫敦發 大正五年三月三日 前一二五九
本省署

石井外務大臣 山崎總領事代理

臺灣総督府注文、海底電線、圓の brass tape

ハ種々手ヲ盡シタルモ入手シ難キ付中間線

Copper tapeノ使用方其助ノ許可ヲ得タキ旨

Siemens Brothersヨリ申出アリタル處當國真

鑄製造所ハ何レモ軍用ニ供スキ真鑄製造ノ

引受テ居ル他ノ注文ニ應スル事至難ノ現状

アリト認メラル右其助ノ中參事迄、中傳達清

カ一五七

大正五年三月七日 記録第一

六五六
平

倫敦發 大正五年三月三日 前一二五九
本省署

石井外務大臣 山崎總領事代理

〇一三〇

臺灣総督府注文、海底電線、圓の brass tape

ハ種々手ヲ盡シタルモ入手シ難キ付中間線

Copper tapeノ使用方其助ノ許可ヲ得タキ旨

Siemens Brothersヨリ申出アリタル處當國真

鑄製造所ハ何レモ軍用ニ供スキ真鑄製造ノ

引受テ居ル他ノ注文ニ應スル事至難ノ現状

アリト認メラル右其助ノ中參事迄、中傳達清

カ一五七

大正五年三月六日 記録第一 部接受

第 門
項 類
第 乙 第

文書課長

大正五年 參月 參日 接受

淨書

大正五年 三月 四日 起草 吉賀

同日附

通商局 第 一 〇 九 號

主管 通商局長

主任

大正五年 參月 四日 達濟

通商局 第 五 一 號

通商局長

基隆總督府事務官中西口宗亮

海防電線警備主任 監督依託

大正五年三月六日 記録簿二部 送

外務省

本件之案於本年十二月十日附調基印
 三五五号以下村基隆總督府民政
 長官より本省次官宛中城ノ件ニ付其
 已ニ申渡知、而シテ有之形、右ノ案ニ般別紙
 寫、而シテ立條教、而シテ總領事代理より電
 報有之形、而シテ及移添此
 別紙 係教、而シテ彼末電、而シテ二号、而シテ

Handwritten text in vertical columns on a document page. The text is written in a cursive style. At the bottom left of the page, there is a small vertical stamp that reads "逓信省印" (Ministry of Communications Seal).

3-2352

0110

大正五年三月十七日配發第一號

CLARKE FORDE TAYLOR ERSKINE & MURRAY

CABLE ORDERED BY US IF ASKED YOU MAY
GIVE HEALING COMPANY CERTIFICATE WHEN EACH
FIFTH PART COMPLETED TO SPECIFICATION NOT
FOR UNFINISHED PORTIONS FORMOSAN GOVERNMENT

3-2352

0111

文書課長

大正五年三月十三日起草
同 年 月 日 附

送第 號

主管 通商局長

主任

陳

大佐

電信案

手 八三一 號
第九 號

電竹部信札
若掛

左記、
山崎總領事代理宛
卯八号

Clark Trade Taylor Carbine
本五年三月十七日配屬第二部發受

外務省

（傳達方台湾總督府信札）

Cable ordered by us if asked you may
give Heating Company certificate when
each pipe part completed to specifications
not for unfinished portions

電信課長 桂

大臣

次官

政務

通商

人事

會計

文書

參政官

副參政官

倫敦發 大正五年三月十日
本署着 大正五年三月十日
石井外務大臣 山崎總領事代理

第一八号
（本署着 府内文海軍電係）
往 第一二号、同じ製造監督者ヨリ同令ノ
次第了りしハ付 使用方許可ノ有
無即回電ヲ請フ

（本署着 府内文海軍電係）
大正五年三月十日
第一八三号

大正五年三月十六日記録第二部接覽

一九〇七
（南）
倫敦發 大正五年三月十日
本署着 大正五年三月十日
石井外務大臣 山崎總領事代理

第一八号
（本署着 府内文海軍電係）
往 第一二号、同じ製造監督者ヨリ同令ノ
次第了りしハ付 使用方許可ノ有
無即回電ヲ請フ

（本署着 府内文海軍電係）
大正五年三月十日
第一八三号

大正五年三月十六日記録第二部接受

文書課長
大正五年三月十五日接受
82

大正五年三月十五日
同夕年夕月十六日附

送第六〇號

主管 通商局長

主任

大正五年三月十六日

逕信者未付 通商局長

甚係總統府事務官中西正純

涉及電報製造監督信託

第3門第
第2類
第1項第

大正五年三月十六日

外務省

本件係本月十日付通送印五一号
以中進呈其外所有一切委任之級別
官、通、立、修、教、帝、后、統、領、事、代、理、官、
被、有、之、事、何、等、教、以、回、報、及、以、及、
照、此、也
別、紙、係、教、東、電、才、一、八、号、官、任、事、

文書課長

大正五年 參月拾六日 接受

14

海軍省 文書課

大正五年 三月十五日 起算
同 年 三月十六日 附

送第 六一號

主任

主管 通商局長

大正五年 參月拾六日 送達

主務課長 御座り

送信者 氣付

通商局長

甚く遺憾に存し事務官中西等宛

海軍省 製造課長 宛

電信料 請求件

大正五年三月十六日 記録第二部 接受

外務省

第 門 第
項 類 第

海軍省 製造課長 宛 送文之件 本月十一

日付 油基 五回 号 以上は 依頼 あり 承

立 修 教 育 事 業 課 長 宛 承 取 上

要 此 電 信 料 金 七 拾 七 圓 五 角 半 或 也

ヒ リ ン グ 券 等 引 取 上 送 付 取 扱 上 取 扱

申 込 申 込

3-2352

0115



6283號

附屬書類添附

大正五年三月拾八日接受

調第六四號

商第二課

地

臺灣總督府

臺灣總督府
事務印

大正五年三月十日

臺灣總督府事務印

外務省通商局長印

海産物採集所之委託件

本月十日付通商第六〇号市照会ノ執了
派右ノ委し別紙ノ通商海産物採集所ニ送付
外ラシクオードテローアースキンエンドムレ
際方ニ英帝國領事館中、市電報局ニ送付
委し採集所ニヒールンク高会ヲハ押可也
其款市通商局ニ送付
大正五年三月廿三日記録第二部接受

3-2352

0115

CLARKE FORDE TAYLOR ERSKINE & MURRAY

INTERMEDIATE CABLE ORDERED BY US HAVE
PERMITTED USE COPPER TAPE INSTEAD BRASS
FORMOSAN GOVERNMENT.

3-2352

0117

文書課長

大正五年二月二十日起算
同年 月 日 附

送第 號

主任

主管 通商局長

其

大臣

立係致

山崎徳次郎代宛

才一〇号

大正五年二月二十三日 記簿第一節 接受
外務省

Forde Taylor Gasline & Murray (付達方)

台湾總督府に依頼あり

Intermediate cable ordered by us

have permitted use copper tape instead

beams

電信案

押 電信科宛札

1/13

電送第九回 乙 號
二年六月廿一日 附

第 3 項 第 2 類 第 2 號

文書課長

大正五年三月廿三日 接受

大正五年三月廿二日起草

同 年 月 日 附

送第 六 八 號

主管 通商局長

主任

大正五年三月廿三日 達濟

通信者内

通商局長

基隆總督府事務官中西口正亮

海陸電線製造監督報告書

送付件

外務省

本件 三井物産株式會社 大正五年三月十日 附調書

三五五号 以下村民改長官 引 市 者 友

此 中 城 次 有 之 水 交 今 般 右 製 造

監督者 Clark Foods Taylor + Co. (London) Limited

引 別 紙 報 告 書 提 出 請 示 概 以 下 五 條 致

山崎總領事代理 引 別 紙 報 告 書 提 出 請 示 概 以 下 五 條 致

送付 条 件 查 收 款 項 以 下 中 途 送 付 也

別紙 倫敦 三月 廿三日 送 付 一 三 号 附 屬 其 餘 送 付 手

文書課長

大正五年三月廿七日接受

10
淨書
大正原

大正五年三月廿三日起算
同一年一月三十一日附

五

送第 八〇 號

主任

主管 通商局長

大正五年三月廿七日達濟

三月廿三日
三月廿五日以前所寄手紙

要再回

通修者内

通商局長

其五洋行總辦事務在中西四路宛

海底電線製造運送三年迄

依新電信料法求件

外務省

大正五年三月



本件ニ係ルニ三月十八日頃東京六日号より

テ中成ノ紙ノ架ニ在留致シテ是ノ頃事ハ電報

ノ取付更ニ有リ其ノ外電信料至五拾五元

或ハ其ノ線也亦者ハ納入ホヒリソノ事今ハ借

事取付更ニ有リ及照付也

28042 號

館事領總本日敦倫在

大正五年四月拾日接受

通譯二課

送牙山〇号

大正五年二月

在倫敦總領事代理領事山崎

外務大臣野村吉三郎次郎殿

海軍省領事監督報告送付
 其詳總督府、汪文、依、貴、校、多、繁
 送中、海軍省領事、依、領、事、監、督、告、白
 Clark, Wade Taylor & Suckling - Murray
 通譯官有之、其、分、大、法、之、及、由、送、付、官、白
 總督府、轉、送、方、可、此、由、取、到、車、輪、等、件、均
 申、建、者、收、真

大正五年四月十二日記録第二部接受

3-2352

0122

文書課長

大正五年四月十二日 接受

49

清見

大正五年四月十一日起草
同 年 八月十二日 附

送第 11 號

主管

通商局長

主任

通商局長

大正五年四月十一日 發送

通信省内

臺灣總督府事務及中西四郎宛

海底電線製造監督報告

書送付ノ件

第 4 門 第 2 類 第 2 項 第 2 號

大正五年四月十二日 記録第二部 接受

外務省

本件、閣下客日亦三日付送第

六八号ヲ以テ申進 且テ亦テ有之

ト如 製造監督者 Clark, George Taylor

と Liverpool-Murray 等 更ニ別報報告

書三十一葉提出有之ト趣ヲ以テ今

般在倫敦山崎總領事代理ヲ

送付越ト右ノ如ク 乃市務送付也

市務取次及共般申進也

別紙 倫敦來信二月二十九日附
送外四〇号附紙 Daily
Report of Progress 一紙 添付

外務省

3-2352

0124

大ノ意味 多ク其大使、市街門ノ上ニ立見
 生ノ際ヤリシ分及、何依礼也
 此ノ所、要手控柳、以當釘、於手取、換可也

墨信者料理監印

3-2352

0126

文書課長

大正五年四月廿二日接受

5



大正五年四月廿二日起草
同日附

送第一二號

主管 通商局長

主任



大正五年四月廿四日發送済

通信省

通商局長

臺灣總督府事務官中西四郎宛

海底電線製造

許可の圖二件

大正五年五月十九日記録第二部控

外務省

本件は關し年月十九日附調書

第九一號及び海軍中隊一隊

第百一甲班在英井上大使、電報

局、第百一甲班、知事、上之

新、電報料、金七拾、月

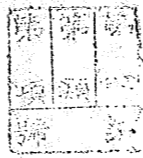
六拾、米、長、局、一、同、附、本、局

新、申、達、也

金七拾、米、長、局、一、同、附、本、局



要再圖



文書課長

大正五年五月一日 接受

66

大正五年 五月 廿九日 起草
同 年 五月 一日 附

別紙

送第 一 九 號

主任

主管 通商局長

送第 一 三 二 號

大正五年五月一日 接收

三

通商局長

通商局長

台湾総督府事務官中西四郎宛

海成電報部宛

本件 三 月 廿 九 日 付 通 達 第 九 八 号 以

リ 申 進 出 務 局 宛 送 付 申 請 書 一 冊 送 付 申 請 書

大正五年五月三日 記録第二部 接受

外務省

Clark, Fiske, Taylor & Eckstone - Ministry

請 書 一 冊 送 付 申 請 書 一 冊 送 付 申 請 書

修 繕 以 上 在 備 蓄 局 送 付 申 請 書

送 付 越 境 送 付 申 請 書 一 冊 送 付 申 請 書

本 書 宛 送 付 申 請 書 一 冊 送 付 申 請 書

（本 書 宛 送 付 申 請 書 一 冊 送 付 申 請 書）

送 付 申 請 書 一 冊

第 一 類 第 二 号

受10448號

附屬書類添附

大正五年五月五日接獲

商第二課

臺灣總督府

大正五年五月五日

外務省通商局長官宛

臺灣總督府 官印

今由本館委託... 外務省通商局長官宛

大正五年五月廿日 記録第二部接受

Vertical columns of handwritten Japanese text, likely a list or report.

通信管理課印刷

3-2352

0133

送第

第 第 第
項 類 門 第
號

電信案

臺灣領事府
（通信在外）
西向領事府
仰白、於案如
查電件
別件郵送

文書課長 查

大正五年五月五日起草
同年五月五日附

送第 號

主管 通商局長

主任

電送第一六七一號
五月五日 二時十分發

左電上... 電... 第... 年... 月... 日... 時... 分... 發

在 其 倫敦
山崎 總領事 代理 宛
外務大臣

第二二號

大正五年五月廿日 記錄第二部接受

外務省

臺灣領事府：於今回海底電
線一心入深海線九十八海里ヲ購入
也。目前例、依リ之カ製造中、監
督及試驗ノ費地 Clark, Torde,
Taylor & Erskine Murray 依此
キ旨同府ヨリ申越セテ右先方ト交
涉、上報願領返電アリ製造所名
及仕様書、郵送ニ依信料拂